

# PowerCut™ 1600

## Установка воздушно-плазменной резки металла



PowerCut™ 1600 предназначен для резки металлов на производстве, при проведении ремонтных работ и сборке. Применяется для резки всех электропроводящих материалов (углеродистые, легированные и высоколегированные стали, алюминиевые, никелевые и медные сплавы).

Этот мощный, прочный и легкий в применении аппарат обеспечивает резку, прошивку и строжку отличного качества. Аппарат может использоваться в механизированных процессах. Подключается к электросети и к сети сжатого воздуха или азота.

### Особенности работы

- Технология «Blowback» исключает высокочастотное зажигание плазмы, которое может повредить электронное оборудование управления и близко расположенные компьютерные системы.
- Переключатель автоматических режимов (строжка, резка решеток и обычный режим) автоматически устанавливает нужные параметры источника, исключая ручные установки.
- PowerCut™ обеспечивает повышенное выходное напряжение, необходимое для высококачественной строжки.

### Длительный срок службы и надежность

- Прочный, надежный и устойчивый к атмосферным воздействиям и коррозии наружный корпус PowerCut™ остается тем не менее легким и портативным.
- Чувствительная электроника аппарата закреплена на алюминиевой раме и защищена таким образом от ударов и вибрации.
- Герметизированные силиконовым уплотнителем выключатели не подвержены коррозии и воздействию пыли и грязи.
- Для экономии электропотребления и уменьшения притока пыли и грязи применяется автоматическое управление вентилятором охлаждения (включение - только по необходимости).
- Встроенная защита от помех электросети защищает аппарат от воздействия импульсных помех сети даже при ее нестабильной работе.

### Горелка

- Эргономичная рукоятка обеспечивает легкость и комфортность работы оператора.
- Для удобства работы оператора в перчатках увеличены размеры выключателя.
- Применение технологии «blowback».
- Обеспечение простоты ремонта в полевых условиях.
- Минимальное количество элементов горелки.
- Защита кабеля горелки литой гибкой муфтой.

### Простота эксплуатации

- Легкость и быстрота подсоединения горелки – не требуется применение каких-либо инструментов. Горелку PT-38 легко отсоединить от аппарата для хранения,



Строжка аппаратом PowerCut 1600 с горелкой PT-38

ремонта или для замены на горелку механизированной резки PT-37.

- Цифровой дисплей – легко читаемый дисплей показывает точную величину давления или тока, а также цифровой код неполадки, что уменьшает время простоя аппарата.
- Функция блокировки кнопки позволяет отпускать ее при продолжительной работе
- Удобное крепление набора изнашиваемых частей, стандартное для всех аппаратов, позволяет производить обслуживание максимально быстро.

### Механизация

- Дополнительный, легко устанавливаемый набор позволяет быстро трансформировать систему ручной резки в эффективную механизированную систему, используемую в вашем порталном манипуляторе.

- **Эффективная работа** – PowerCut™ обеспечивает уникальные возможности по скорости и толщине резки, а также продолжительный рабочий режим при высоком уровне производительности и качества.
- **Убедительная экономия** – благодаря длительному сроку службы, высокой скорости и простоте конструкции горелки аппарат PowerCut™ обеспечивает наименьшую удельную стоимость метра реза по сравнению с любым аппаратом в этом ценовом диапазоне.
- **Прочность и долговечность** – обеспечивается высокой надежностью аппарата даже при работе на открытом воздухе и легкостью резки металла толщиной до 38 мм.
- **Простота эксплуатации** обеспечивается легкостью и быстротой подсоединения горелки.
- **Цифрового дисплей** PowerCut™ обеспечивает простоту настройки, что увеличивает производительность и уменьшает простои.

## Технические характеристики

Питание, В/Фаз/ Гц	400/3 50/60 +/-10%
Предохранитель, А	25
Кабель питания, Ø мм <sup>2</sup>	4*6
<b>Допустимая нагрузка</b>	
при ПВ60%	90А/115В
при ПВ100%	70А/115В
<b>Кэф. мощности</b> при макс. токе	0,72
<b>КПД</b> при макс. токе	89%
<b>Пределы регулировки, А</b>	20-90
<b>Напряжение холостого хода, V</b>	280
Расход воздуха/давление	236л/мин / 6.2бар

<b>Габариты</b>	706x323x378мм
<b>Масса</b>	41кг
<b>Класс защиты</b>	IP23S
<b>Стандарты</b>	IEC/EN 60974-1-10
<b>Рабочая температура, °С</b>	-10 +40
<b>Рекомендуемая мощность генератора</b>	20кВт
<b>Производительность при ручной резке</b>	
<b>Резка</b>	38мм
<b>Разделительный рез</b>	44мм

## Информация для заказа с РТ-38, 7, 6м кабель

<b>Описание</b>	<b>Поз. №</b>
PowerCut™ 1600 CE, 400В	0558 007 235

## Информация для заказа отдельный источник без горелки и держателя кабеля

PowerCut™ 1600 400V CE	0558 007 234
------------------------	--------------

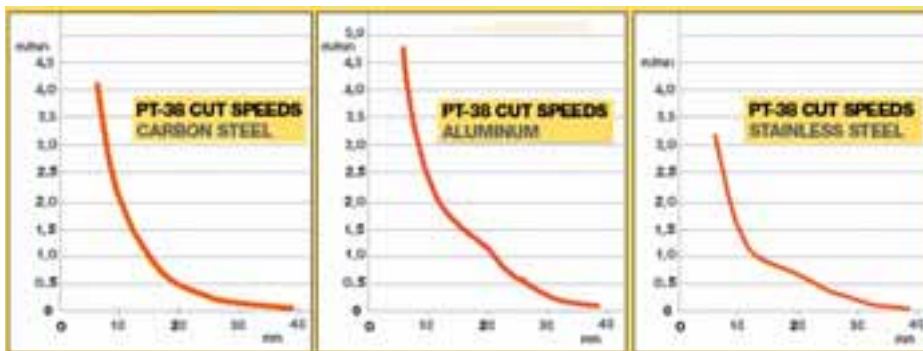
## Дополнительное оборудование

<b>90А РТ-37 Набор изнашиваемых частей СЕ</b>	<b>0558 007 460</b>
<b>Измерение потока плазмы, набор</b>	<b>0558 000 739</b>
<b>Направляющие горелки, набор Deluxe</b>	
Макс. радиус 106см	<b>0558 003 258</b>
<b>Направляющие горелки, набор Basic</b>	
Радиус 445 – 710 мм	<b>0558 002 675</b>
<b>Тележка</b>	<b>0558 007 898</b>
Горелка РТ-38, 15.2 м	<b>0558 006 787</b>

Низкоуглеродистая сталь

Алюминий

Нержавеющая сталь



Аппарат PowerCut™ 1600 с дополнительной тележкой

## Изнашиваемые части горелки РТ-38



**ЭСАБ Москва** т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; **ЭСАБ С.-Петербург** т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; **ЭСАБ Екатеринбург** т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; **ЭСАБ Казань** т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihaile.fedorov@esab.ru; **ЭСАБ Новосибирск** т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; **ЭСАБ Орел** т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; **ЭСАБ Ростов-на-Дону** т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.ortov@esab.ru; **ЭСАБ Хабаровск** т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; **ЭСАБ Алматы** т. 7 (727) 352 86 60, ф. (727) 352 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; **ЭСАБ Киев** т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; **ЭСАБ Минск** т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru  
**Список дистрибьюторов на [www.esab.ru](http://www.esab.ru)**