



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.НЕ06.Н11466

Срок действия с 22.08.2023 по 21.08.2026

№ 0033369

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НЕ06

Орган по сертификации продукции ООО "Эксперт-С". Адрес: 300045, РОССИЯ, Тульская обл, Тула г, Новомосковское ш, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14. Телефон 8-487-274-0239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочная проволока сплошного сечения, согласно приложению №.0014293. Серийный выпуск.

код ОК  
24.34.12.000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

По технической документации завода изготовителя; ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная"

код ТН ВЭД  
8515310000

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "ESAB Welding Products (Jiangsu) Co., Ltd.". Адрес: КИТАЙ, No. 7, XinJing West Road, ZhangJiaGang Economic & Development Zone, JiangSu, China.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ЭСАБ» (ООО «ЭСАБ»). ОГРН: 1037739258919, ИНН: 7704219345, КПП: 770401001. Адрес: 109004, РОССИЯ, Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Таганский, улица Станиславского, дом 21, строение 2, этаж технический, помещение/комната I/1, телефон: +7(495)663-20-08, адрес электронной почты: info@esab.ru.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокол испытаний № 003/1-22/08/23 от 22.08.2023 года, выданный Испытательной лабораторией «Гранум» (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛЗ1)



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

№ 0014293

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НЕ06.Н11466

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
8515310000	Сварочная проволока сплошного сечения: OK Autrod 308LSi диам. 0,8; 1,0 и 1,2 мм; Weld M 308LSi диам. 0,8; 1,0 и 1,2 мм; Weld M 309LSi диам. 1,0 и 1,2 мм; Weld T 308LSi диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld M 308L диам. 0,8; 1,0 и 1,2 мм; Weld T 308L диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld T 309L диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld T 309LSi диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld T 80S-Ni1 диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld M 316L диам. 0,8; 1,0 и 1,2 мм; Weld T W4Si1 диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld T 316L диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм; Weld M 316LSi диам. 0,8; 1,0 и 1,2 мм; Weld T 316LSi диам. 1,6; 2,0; 2,4 и 3,2 мм;	По технической документации завода изготовителя; ГОСТ 2246-70 "Проволока стальная сварочная"



Руководитель органа

Эксперт

*Босик*  
подпись  
*Белянин*  
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия