



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-01379

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SMT-309L Inox

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-013-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+8, 7+9, 1/7, 2/7, 4/7, 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER309L; EN ISO 14343-A-G 23 12 L.

1/7, 2/7, 4/7 - переходный и плакирующий слой двухслойных сталей.

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01420 от 12.12.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 17.12.2014 г.

Свидетельство действительно до 17.12.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033