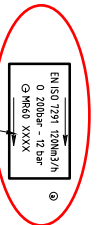
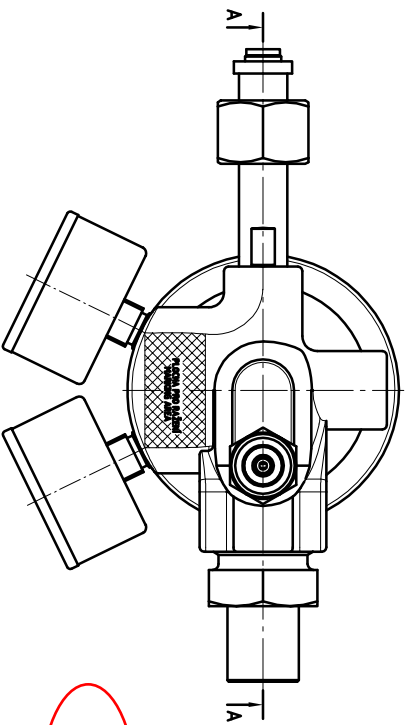
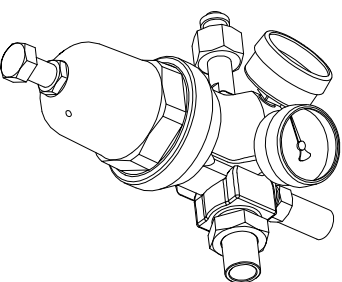


POJISTKA MUSÍ ZAČÍT ODPUSŤEŤ PŘI TLAKU 20 bar A ZNOVU TĚSNIT PŘI 14 bar
 SET TO START VENTING AT 20 bar, MINIMUM RESEAT AT 14 bar
 PŘI TLAKU 28 bar MUSÍ BYT PRŮTOK VĚTŠÍ NEŽ 60 m³/h
 ON PRESSURE 28 bar MUST BE FLOW HIGHER THEN 60 m³/h



KÓD VÝROBNÍHO DATA DLE Č. V. 4--18474--0
 GCE DATE CODE

PŘED MONTÁŽÍ VŠECHNY SOUČÁSTI ODMASTIT
 DĚGREÁSE ALL PARTS BEFORE ASST
 TĚSNĚNÍ POD MANDRETRY MAZAT DESTILOVANOU VODOU
 GREASE GAUGE SEAL BY DISTIL WATER
 UTAHOVAT DLE SEZNAMU ZKOUSĚK SZ0070
 TORQUE ACCORDING TO SZ0070
 ZKOUSĚT DLE SEZNAMU ZKOUSĚK SZ0070
 TEST ACCORDING TO SZ0070
 SMONTOVANÍ VENTILU ZABALIT DO KRABICE
 PACK THE VALVE INTO CARTON



a 28.5.2008 Oprava noviny		S. Mareček	
Schváleno: Ing. J. Kadlec		GCE	
Technika 21.06.2001		GCE Control Element	
Schválil 21.06.2001		Autogen Ochrabov s.r.o.	
kontroval 21.06.2001		Ing. M. Dolínek	
Výpracoval 21.06.2001		Ing. Zemek	
Opracování: 1:1		Měřítko 1:1	
Materiál: 07 623 23		Materiál: 07 623 23	
Rozměr polotovaru		Rozměr polotovaru	
Povrchová úprava		Nekalorované rozměry ISO 2108 -m, K	
Komentář: 07 623 23		Imitace 9 kg	
MR60 OXYGEN 180		MR60 OXYGEN REGULATOR	
9-57018-0			