

Мобильный **сварочный** **аппарат**



Caddy[®] Mig



Просто возьмите

Полная мобильность и функциональность

Компактный, легкий и мощный, совершенно новый инверторный Caddy® Mig C160i/C200i является удобным переносным устройством. Для перемещения на другое рабочее место Вы можете просто перекинуть его через плечо. Полуавтоматические переносные аппараты просты в эксплуатации и имеют конструкцию повышенной прочности, что позволяет производить профессиональную сварку в любых удаленных местах. Любой аппарат Caddy® Mig превзойдет все Ваши ожидания!



Caddy* с собой

Насколько портативны переносные устройства на практике?

Для обеспечения работы легких мобильных устройств часто требуются тяжелые и дорогие газовые баллоны. Нет причин для беспокойства – Caddy® Mig предназначен также для сварки самозащитной порошковой проволокой. Проблема решена!

Влияет ли генератор на качество сварки?

Нет. Коррекция коэффициента мощности (PFC, Power Factor Correction) обеспечивает стабильную мощность даже при работе от портативного генератора.


*Caddy - Помощник

В условиях эксплуатации

Широкая сфера применения

При массе менее 12 кг портативные сварочные аппараты Mig/Mag предназначены для широкого спектра применения: от сварки при производстве изделий из легких металлов, выполнении общих ремонтных работ и ремонта автомобилей, технического обслуживания и сборки - до ремонта сельскохозяйственной техники, выполнения прихваточных швов на рабочем месте или на удаленных объектах. Прочные, эффективные, надежные и удобные однофазные аппараты могут работать от сети 220В или портативного генератора. Главное достоинство этого сварочного аппарата – простота эксплуатации. Просто задайте необходимую толщину листа и приступайте к сварке. Переключение режимов более горячей и более холодной сварки производится с помощью одной кнопки. В Caddy® Mig C200i этот процесс упрощается за счет использования программы QSet (см. ниже).



A black and yellow ESAB Mig CT60i MIG welding power source is shown against a light blue background. The device has a carrying handle at the top and a control panel on the front. The control panel features a power switch, a large rotary dial with a scale from 0 to 250, and a smaller rotary dial. A thick black cable is coiled around the device, and a welding torch is attached to the bottom. The ESAB logo is visible on the yellow side panel.

Прочный плечевой ремень и эргономичная ручка.

Удобная намотка провода,
исключающая его запутывание.

Удобный внутренний подающий
механизм для проволоки.

Высококачественная горелка
ESAB, газовый шланг и обратный
кабель с зажимом. Горелка
полностью укомплектована
расходными частями.

Удобная панель оператора.

Простая смена полярности
для сварки самозащитной
порошковой проволокой.

Противоударный пластиковый корпус.

Высокая энергоэффективность
и экологическая безопасность.

Чем выше интеллект, тем меньше стресс

Caddy® - Ваш незаменимый помощник

Новые инверторные сварочные аппараты Caddy® Mig отличаются не только высокой мощностью, но и высокоинтеллектуальной системой. Инновационные технологические решения, на основе которых они разработаны, обеспечивают экономию времени и повышение качества сварки при снижении рабочей нагрузки сварщика. Предназначенный для сварки углеродистых сталей, Caddy® Mig C160i позволяет автоматически регулировать напряжение, оптимизированное для сплошной или порошковой проволоки диаметром 0,8 мм при сварке листов толщиной 0,5-4 мм. Изменение температуры сварки производится простым поворотом регулировочной ручки. Функциональная цифровая панель и высокая мощность Caddy® Mig C200i позволяют варьировать параметры сварки в широком диапазоне для проволоки диаметром от 0,6 до 1,0 мм и листов толщиной от 0,5 до 6 мм. С помощью запатентованной автоматизированной системы настройки параметров сварочной дуги ESAB QSet™ возможна сварка углеродистых и легированных сталей, таких как нержавеющая сталь, алюминий и даже высокотемпературная пайка MIG/MAG.

QSet™

Интеллектуальная настройка параметров сварки означает стабильность дуги при использовании любых материалов и газов. Задание параметров сварки при помощи одной кнопки обеспечивает оптимальное качество сварного шва при любой толщине листа. Просто выберите материал, задайте толщину листа и приступайте к сварке. Нет ничего проще! Плавное регулирование нагрева позволяет решать разные задачи.



Больше мощности с тем же предохранителем

Энергоэффективный блок PFC (Коррекция Коэффициента Мощности) сглаживает ток, повышая эффективность выполняемой операции, что позволяет увеличить мощность на 30% при использовании того же предохранителя. На практике это означает наличие постоянной возможности подключения к электросети.



Технические характеристики	C160i	C200i
Напряжение питания, В, Гц	230 +/- 15%, 50 1ф	230 +/- 15%, 50 1ф
Предохранитель с задержкой срабатывания, А	16	16
Рекомендуемая мощность генератора (автоматическая регулировка напряжения), кВА	5,5	6,5
Максимальный ток при		
ПВ 20%, А/В	-	180/23
ПВ 35%, А/В	150/21,5	150/21,5
ПВ 100%, А/В	100/19	100/19
Диапазон регулировки тока, А	30 - 160	30 - 200
Напряжение холостого хода, В	60	60
Мощность холостого хода, Вт	15	15
Эффективность	82%	82%
Коэффициент мощности при максимальном токе	0,99	0,99
Скорость подачи проволоки, м/мин	2 - 11	2 - 12
Диаметр проволоки, мм		
Углеродистая сталь, СS	0,8 (0,6 - 1,0)	0,6 - 1,0
Нержавеющая сталь, SS	-	0,6 - 1,0
Порошковая проволока, С	0,8	0,8
Алюминиевые сплавы, Al	-	1,0
Сплавы для дуговой пайки, CuSi	-	0,8 - 1,0
Максимальные размеры катушки для проволоки, мм	ø 200, ширина 55	ø 200, ширина 55
Изменение полярности	ДА	ДА
Размеры: Д x Ш x В, мм	449x198x347	449x198x347
Вес, кг	11,4	11,5
Рабочая температура, °С	от -10 до +40	от -10 до +40
Класс защиты	IP23	IP23
Спецификация по применению	S	S

Комплект поставки: горелка 3 м, силовой кабель длиной 3 м с евроразъемом, газовый шланг длиной 4,5 м с разъемом и зажимом, обратный кабель с зажимом, плечевой ремень, установленные изнашиваемые детали горелки и устройства подачи (для проволоки диаметром 0,8 мм), руководство по эксплуатации. В комплект поставки также входит 1 кг сварочной проволоки диаметром 0,8 мм ОК Autrod 12/51.



ЭСАБ Москва т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; **ЭСАБ С.-Петербург** т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; **ЭСАБ Екатеринбург** т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; **ЭСАБ Казань** т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihail.fedorov@esab.ru; **ЭСАБ Новосибирск** т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; **ЭСАБ Орел** т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; **ЭСАБ Ростов-на-Дону** т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.ortov@esab.ru; **ЭСАБ Хабаровск** т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; **ЭСАБ Алматы** т. 7 (727) 352 86 60, ф. (727) 352 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; **ЭСАБ Киев** т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; **ЭСАБ Минск** т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru

Список дистрибьюторов на www.esab.ru