

Производитель:
Светлогорский завод св
электродов ООО

Сертификат качества
№ 1506-126

Дата выписки сертификата: 23.06.2015
Дата изготовления электродов: 23.06.2015

Выдан: Монолит-Центр ООО

Наименование продукции: сварочные электроды MP-3 Arc

№ п/п	№ партии	Марка электродов	Тип электродов	Диаметр электродов, мм.	Масса нетто партии, кг	Марка проволоки 2246-70
1.	088	MP-3 Arc	Э-46	3	1005	СВ-08А
Всего:					1005	

Химический состав наплавленного металла в %					Механические свойства металла шва (наплав. металла), сварочного соединения		
С	Si	Mn	S	P	Временное сопротивление, кгс/мм ² (Мпа)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²
0.089	0.312	0.451	0.013	0.021	530	29	113

Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам, которые действуют в Белоруссии, и техническим условиям.

В случае возникновения дополнительных вопросов по качеству продукции необходимо ссылаться на номер сертификата.

Начальник ОТК _____

(подпись)



Производитель:
Светлогорский завод св
электродов ООО

Сертификат качества
№ 1506-111

Дата выписки сертификата: 23.06.2015
Дата изготовления электродов: 22.06.2015

Выдан: Монолит-Центр ООО

Наименование продукции: сварочные электроды МР-3 Arc

№ п/п	№ партии	Марка электродов	Тип электродов	Диаметр электродов, мм.	Масса нетто партии, кг	Марка проволоки 2246-70
1.	058	МР-3 Arc	Э-46	4	1000	СВ-08А
Всего:					1000	

Химический состав наплавленного металла в %					Механические свойства металла шва (наплав. металла), сварочного соединения		
С	Si	Mn	S	P	Временное сопротивление, кгс/мм ² (Мпа)	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²
0.083	0.26	0.42	0.011	0.032	530	29	113

Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам, которые действуют в Белоруссии, и техническим условиям.

В случае возникновения дополнительных вопросов по качеству продукции необходимо ссылаться на номер сертификата.

Начальник ОТК _____

(подпись)

