



NOZZLE 0.82 – Ar 30l/min = 5.4bar

CO2

Argon

FACE: COLOUR WHITE
 POINTER AND TEXT, COLOUR BLACK
 DESIGN ACCORDING TO EN562
 CLASS OF ACCURACY MAX. 2.5
 HOUSING: OUTER DIAMETER $\varnothing 63$
 STEEL, GOLD LACQUERED
 CONNECTION G1/4"

l/min	bar
5	0,13
10	1,3
15	2,4
20	3,5
25	4,65
30	5,8
35	6,91
40	8,04
45	9,17

l/min	bar
6	0,2
9	0,95
12	1,6
15	2,2
18	2,85
21	3,5
24	4,15
27	4,8
30	5,4
40	7,5
45	8,62

388411360486

				Polotovár	Materiál	
				Rozměr polotovaru	Materiál	
				Povrchová úprava	Netolerované rozměry ISO 2768 -m,K	
				Komentář	Hmotnost	
b	21.10.08	Uprava popisu stupnice	Dvořáček	MANOMETR $\varnothing 63$ Ar/CO2 45L GAUGE DIA63Ar/CO2 45L 4A07260		
a	27.8.2008	Doplněna tabulka	Jindra			
		Schváleno:	Pracováni:			
Technologie	19.6.2008	J. Pelikán	 Gas Control Equipment Autogen Chotěboř s.r.o.			
Schválil	19.6.2008	Ing. J. Slavík		Měřítka		
Kontroloval	19.6.2008	Ing. Šindelář		1:1		
Vypracoval	19.6.2008	Jindra		Název souboru		
			St. výkr.			