



Инструкция по эксплуатации

Электрододержатели ESAB

Серия: ESAB Prima



Подсоединение сварочного кабеля:

- Снять ручку с корпуса электрододержателя.
- Удалить изоляцию с конца кабеля.
- Ослабьте кабельные винты на корпусе электрододержателя.
- Проденьте кабель через ручку и поместите конец кабеля в корпус держателя.
- Надежно зафиксируйте кабель с помощью винта и медной пластины.
- Вставьте ручку на корпус держателя.

Установка электрода:

- Нажмите рукоятку на электрододержателе.
- Вставьте электрод в нужном положении.
- Отпустите рукоятку.

Тип	Макс. диаметр электрода	Макс. ток при ПВ 35%	Макс. ток при ПВ 60%
0700006006	4.0 мм	200 А	150 А
0700006007	6.0 мм	300 А	230 А
0700006014	7.0 мм	400 А	310 А

Правила безопасности!

- Не касайтесь токопроводящих частей электрододержателя!
- Используйте сварочные перчатки и другие средства защиты во время работы.
- Регулярно проверяйте электрододержатель на предмет износа и повреждений.
- Убедитесь, что сварочный кабель плотно прикреплен к электрододержателю.
- Никогда не превышайте установленный сварочный ток и время работы указанные в характеристиках электрододержателя.

Изготовитель не несёт ответственности и не гарантирует надёжной работы электрододержателя при использовании его не по назначению

