

сварог®

REAL SMART ARC 160/200/220

ПЕРВЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ММА СВАРКИ С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ РЕЖИМОМ

ГК «Сварог» представляет новую веху развития сварочной техники для ММА сварки в лице новой серии REAL SMART. Это первые на рынке сварочные аппараты с микропроцессорным управлением для ММА сварки с режимом синергетики! Еще никогда сварка не была так проста для пользователя.

**ЗАРЯЖЕН
ИНТЕЛЛЕКТОМ.
НАСТРОЕН
НА РЕЗУЛЬТАТ.**



Аппараты REAL SMART MMA могут работать, как в ручном, так и в синергетическом режиме. Режим Synergy MMA позволяет сварщику сконцентрироваться на процессе сварки, а не подборе характеристик – это новый этап развития сварочной техники. В этом режиме любой сварщик будет работать в наиболее подходящих для этого настройках, которые установятся автоматически. Это важно тем, кто не хочет тратить время на подбор режима сварки и доверяется профессиональной технике.

Синергетические настройки в режиме MMA позволяют быстро и оптимально настроить режим сварки. В режиме Synergy MMA, в зависимости от выбранного диаметра электрода, сила сварочного тока находится в оптимальном диапазоне, функции «Форсаж дуги» и «Горячий старт» подстраиваются автоматически. Данный режим позволяет быстро и оптимально настроить процесс сварки.

Еще одним существенным отличием цифровых сварочных аппаратов для REAL SMART является огромный набор функций и возможность их ручной регулировки, что востребовано у профессионалов. Процесс настройки крайне прост и нагляден благодаря цветному дисплею и интуитивно понятному интерфейсу.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ REAL SMART ARC

- Режим Synergy для MMA сварки
- Автоматический горячий старт для режима Synergy
- Автоматический форсаж дуги для режима Synergy
- Регулируемый горячий старт в ручном режиме
- Регулируемый форсаж дуги в ручном режиме
- Индикация и предустановка параметров сварки
- Динамическая шкала параметров
- Отключаемый Antistick
- Отключаемый VRD
- TIG Lift
- Малые габариты и вес

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ REAL SMART ARC

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	REAL SMART ARC 160 (Z28103)	REAL SMART ARC 200 (Z28303)	REAL SMART ARC 220 (Z28403)
Напряжение питающей сети	150 – 270 В	140 – 270 В	130 – 270 В
Частота питающей сети	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Потребляемая мощность, MMA	5 кВА	7,1 кВА	8,2 кВА
Потребляемая мощность, TIG	2,9 кВА	4,4 кВА	5,2 кВА
Потребляемый ток	22,7 А	32,3 А	37,4 А
Сварочный ток, MMA	20 – 160 А	20 – 200 А	20 – 220 А
Сварочный ток, TIG	20 – 160 А	20 – 200 А	20 – 220 А
Рабочее напряжение, MMA	20,8 – 24,8 В	20,8 – 26,4 В	20,8 – 27,2 В
Рабочее напряжение, TIG	10,8 – 14,8 В	10,8 – 16,4 В	10,8 – 17,2 В
ПН (40 °С)	60%	60%	60%
Сварочный ток при ПН 100%, MMA	120 А	160 А	180 А
Сварочный ток при ПН 100%, TIG	120 А	160 А	180 А
Диаметр электрода, MMA	1,6 – 3,2 мм	1,6 – 4,0 мм	2,0 – 5,0 мм
Диаметр электрода, TIG	1,6 – 2,4 мм	1,6 – 3,2 мм	1,6 – 3,2 мм
Напряжение холостого хода, MMA (VRD)	81 (14) В	81 (14) В	81 (14) В
Напряжение холостого хода, TIG	14 В	14 В	14 В
Режим Synergy, MMA	Да/отключаемый	Да/отключаемый	Да/отключаемый
Режим Synergy, TIG	Нет	Нет	Нет
Antistick	Да/отключаемый	Да/отключаемый	Да/отключаемый
VRD	Да/отключаемый	Да/отключаемый	Да/отключаемый
Регулируемый горячий старт	Да	Да	Да
Регулируемый форсаж дуги	Да	Да	Да
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
КПД	85%	85%	85%
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты IP	21S	21S	21S
Габаритные размеры	295x120x212 мм	347x120x212 мм	380x120x212 мм
Масса	3 кг	3,8 кг	4,2 кг