

РЕЗАКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУШНО-УГОЛЬНОЙ ДУГОЙ

NEW



Процесс удаления металла воздушно-угольной дугой физический, а не химический, как в случае с кислородно-топливной резкой. Обработка поверхности или резка происходит в случае, когда интенсивное нагревание дуги между угольным электродом и обрабатываемой деталью расплавляет её. При этом по дуге очень быстро пропускается воздух, который сдувает расплавленный материал.

РАЗМЕРЫ

- Резак: 25 см
- Кабель: 210 см (7 ft.)
- Вращение основания кабеля 360°
- Жаропрочные изоляторы

Артикул	Наименование
---------	--------------

52040	Резак на 600 ампер для работ средней сложности
-------	--

52041	Резак на 1000 ампер для работ высокой сложности
-------	---

52042	Резак на 1250 ампер
-------	---------------------