

1. ПРЕДИСЛОВИЕ

Изделие соответствует обязательным требованиям стандартов:

- ISO EN 5172 – Газосварочное оборудование – Газовые горелки для сварки и нагрева, резаки – Спецификации и тесты
- Газосварочное оборудование – Соединения для рукавов и газового оборудования для сварки, резки и связанных процессов.


2. ПРИМЕНЕНИЕ


Резак X511 предназначен для использования с кислородом и горючими газами.


3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ


Все пометки со значком «!» являются важными инструкциями, касающимися безопасности.

- Установка и операции с оборудованием должны осуществляться квалифицированными специалистами в соответствии с местными директивами, правилами и стандартами.
- Изделие должно использоваться при температуре от -20 до +60 градусов по Цельсию.
- Используйте только мундштуки, рекомендованные производителем данного резака.
- Используйте защитные средства, рекомендованные производителем или соответствующие национальным стандартам страны.
- В целях безопасности все запорные вентили должны поворачиваться плавно и мягко.
- Национальное законодательство, правила и рекомендации для работ со сжатыми газами, по предупреждению аварийных ситуаций и защите окружающей среды должны быть соблюдены.

 Берегите изделие и используемое с ним оборудование от масла и жира, воды, пыли, воспламеняющихся элементов и материалов. Всегда мойте руки перед работой с продуктом или баллоном

 Никогда не используйте изделие или используемое с ним оборудование, если оно было повреждено или загрязнено.

 Убедитесь, что изделие подсоединено к правильному источнику газа. Подсоединение неподходящего источника газа может привести к взрыву или возгоранию, травмам персонала и повреждению имущества.

 Изделие ни при каких условиях не должно подвергаться модификации.

4. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Резак X511 предназначен для использования с кислородом и горючими газами.

4.1. СХЕМАТИЧЕСКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ РЕЗАКА X511

См. рис. 1: Схематическое изображение резака X511.

4.2. МАРКИРОВКА

См. рис. :

Тип газа	Код	Цвет
Ацетилен	A	Красный
Кислород	O	Синий
Сжиженный газ (вкл. пропан, бутан и пропилен)	P	Красный
Горючий газ	F	Красный

Tab. 1: Тип газа

5. РАБОТА

5.1. ПРИСОЕДИНЕНИЕ РЕЗАКА

- Присоедините резак к в баллонным регуляторам или центральному источнику газа при помощи подходящих рукавов. Закрепите присоединение хомутами.
- Проверьте герметичность при помощи мыльной воды или жидкости-детектора.

5.2. ПОДЖИГ И РЕГУЛИРОВКА РЕЗАКА

ПРИМЕЧАНИЕ: В мундштуках к данному резаку происходит смешение газов. Инструкции, данные ниже, должны быть строго соблюдены.

1. Присоедините подходящие мундштуки для резки (см. Приложение 1).
2. Закройте вентили подачи нагревательного кислорода (5) и горючего газа (4). Если рычаг для режущего кислорода заблокирован в открытой позиции, разблокируйте его при помощи кнопки блокировки (7).
3. Установите рекомендованные значения для рабочего давления при помощи маховиков регуляторов.
4. Быстро продуйте рукав, открыв вентиль нагревательного кислорода (5). Длинные рукава и/или маленькие мундштуки для резки требуют более длительного продува.
5. Закройте вентиль нагревательного кислорода (5).
6. Откройте вентиль горючего газа (4) и продуйте согласно рекомендациям выше. Установите необходимый поток горючего газа для тщательного продува.
7. Закройте вентиль горючего газа (4).
8. Откройте вентиль нагревательного кислорода (5) и немного более – вентиль горючего газа (4).
9. Зажгите пламя у мундштука.


10. Откройте поток режущего кислорода, нажав на рычаг (6). Заблокируйте рычаг в открытой позиции нажатием кнопки (7). Настройте давление кислорода при помощи маховика регулятора на баллоне или на центральном источнике газа.
11. Когда идет поток кислорода, нагревательное пламя может быть настроено вентилями нагревательного кислорода (5) и горючего газа (4).
12. Резак можно использовать для резки.

RU

5.3. ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПЛАМЕНИ


1. Освободите рычаг вентиля (6) режущего кислорода.
2. Медленно закройте вентиль горючего газа (4) и после этого – вентиль нагревательного кислорода (5).

6. УСТАНОВКА

 Содержите резак в чистоте. Не увлажняйте никаких деталей. Масло или жир при контакте с кислородом могут вызвать взрыв.

- Отверстия в мундштуках для резки должны, в случае необходимости, очищаться подходящими очистительными иглами или химическим средством KR21. Не используйте сверла, стальную проволоку или похожие предметы для очистки, так как они повреждают каналы внутри мундштука.
- Пламя и поток режущего кислорода не будут правильными, если края отверстий мундштуков не острые.

6.1. РЕМОНТ

 Ремонтные работы должны осуществляться только авторизованными специалистами.

7. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы изделия – 10 лет.

8. ГАРАНТИЯ

Стандартный гарантийный период – 2 года с даты продажи покупателю (если дата продажи неизвестна, то два года с даты производства, указанной на корпусе изделия).

Стандартная гарантия действует при условии соблюдения инструкций по эксплуатации и промышленных стандартов.

Typ HA 317 - Fuel gas: Acetylene

Cutting range ¹⁾ (mm)	Oxygen pressure ²⁾ (bar)	Gas pressure ³⁾ (bar)	Oxygen consumption ⁴⁾ (m ³ /h)	Gas consumption ⁵⁾ (m ³ /h)
50	1-3,1	0,3-0,8	3,2-6,3	0,74
50-100	1,8-4,9	0,3-0,8	6,4-12,4	1,05
100-200	4,2-7,4	0,5-0,8	14,5-23,0	1,2
200-300	4,3-7,3	0,5-0,8	24-35,7	1,3
300-500	5,9-8,5	0,8	39,6-53,3	1,9

Typ FGA (Fugenhobeln) Fuel gas: Acetylene

Cutting range ¹⁾ (mm)	Oxygen pressure ²⁾ (bar)	Gas pressure ³⁾ (bar)	Oxygen consumption ⁴⁾ (m ³ /h)	Gas consumption ⁵⁾ (m ³ /h)
Gr. 1	4-5	0,6	4-4,7	1,1
Gr. 2	5-6	0,7	6,3-7,3	1,3
Gr. 3	6-7	0,8	9,3-10	1,5

Typ PNME/PNME Coolex Fuel gas: Propan-Natural gas

Cutting range ¹⁾ (mm)	Oxygen pressure ²⁾ (bar)	Gas pressure ³⁾ (bar)	Oxygen consumption ⁴⁾ (m ³ /h)	Gas consumption ⁵⁾ (m ³ /h)
3-10	2	0,3	2,1	0,3
10-25	3	0,3	3,2	0,4
25-40	3	0,3	5,2	0,6
40-60	3,5	0,3	13,6	0,8
60-150	3,5	0,3	13,6	1
150-300	3,5-6,5	0,3	34,7	1,3
300-500	7-8,5	0,3	42	1,8

¹¹ Schneid-Bereich / Portée de coupe / Gamma di taglio / Campo de corte / Gama de corte /
Rezací rozsah / Rezací rozsah / Zakres cięcia / Vágási tartomány / Domeniul de taiere / 切割
範圍 / диапазон резки /

²¹ Sauerstoff-Druck / Pression d'oxygène / Pressione di ossigeno / La presión del oxígeno /
Pressão de oxigênio / Tlak kyslíku / Tlak kyslíka / Ciśnienie tlenu / Oxigénnyomás / Presiune
de oxigen / 氧气压力 / давление кислорода /

³¹ Brenngas-Druck / La pression du gaz à combustible / Pressione del gas combustibile /
Presión del gas de combustible / Pressão do gás combustível / Tlak hořlavého plynu / Tlak
horľavého plynu / Ciśnienie gazu palnego / Üzemanyag gáznyomás tekintetében / Presiunea
gazului combustibil / 燃气压力 / Давление топливного газа /

⁴¹ Sauerstoff-Verbrauch / La consommation d'oxygène / Il consumo di ossigeno / El consumo
de oxígeno / O consumo de oxigênio / Spotřeba kyslíku / Spotreba kyslíka / Zużycie tlenu /
Oxigén fogyasztás / Consumul de oxigen / 氧气流量 / потребление кислорода /

⁵¹ Brenngas-Verbrauch / La consommation de gaz / Il consumo di gas / El consumo de gas /
O consumo de gás / Spotřeba plynu / Spotreba plynu / Zużycie gazu / Gázfogyasztás / Con-
sumul de gaz / 燃气流量 / расход газа /