



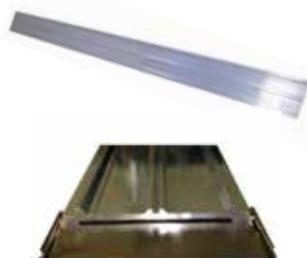
**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
МАШИННОЙ РЕЗКИ**

GCE proFIT®

Перфорированная направляющая из оцинкованной стали с фиксацией



Направляющая из экструдированного алюминия со стальной соединительной скобой



GCE proFIT® представляет собой универсальную машину для резки классической конструкции преимущественно для кислородной резки листового металла толщиной до 150 мм (до 100 мм с двумя газовыми резаками). Это мощная, но в то же время точная портативная машина, гарантирующая множество преимуществ в работе. Ее можно использовать для выполнения прямолинейных резов по направляющей, профильных резов с ручной подачей, а также круговых резов. Газовый резак может быть установлен вертикально или под углом для косых резов кромок листового металла.

Арт. № Оборудование

548900060000	Машина GCE proFIT® без резака, без направляющей
548900060001	Машина GCE proFIT® с резаком, без направляющей
304605940	Дополнительный комплект со вторым резаком
14088703	Направляющая секция 2м, профиль из экструдированного алюминия с соединительной скобой
60010	Направляющая секция 2 м, Оцинкованная сталь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Режущая способность:	до 150 мм с одним резаком, до 100 мм с двумя резаками
Скорость резания:	75 - 700 мм/мин
Диаметр круговой резки:	80 – 1340 мм (опционально до 2340 мм)
Макс. ширина полосы:	485 мм (параллельная резка двумя резаками)
Мощность нагрева:	230V AC / 50Hz
Питание двигателя:	24V DC
Входной штуцер для кислорода:	G 1/4", до 8 бар, шланг мин. Ø 8 мм
Входной штуцер для топливного газа:	G 3/8"LH, до 1 бар, шланг мин. Ø 8 мм
Размеры машины:	180 × 380 × 160 (Ш × Д × В) мм без резака, шлангов и штанги резака
Масса:	13 кг с одним резаком, 16 кг с двумя резаками

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- двухкомпонентный корпус из литого алюминия
- алюминиевые штанга резака, держатель резака и маховики
- латунные газовый манифольд, шланговые соединители и резаки
- перфорированная направляющая секция из оцинкованной стали с фиксацией, 2 м
- возможность работы с ацетиленом, пропаном и природным газом
- широкий выбор режущих сопел
- можно использовать один или два резака на одной машине
- дополнительный комплект со вторым резаком

В БАЗОВУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МАШИНЫ ВХОДЯТ:

- оборудование для резки с одним резаком
- один резак со смесительным соплом (только для 548900060001)
- держатель резака, штанга резака, теплозащитный экран из нержавеющей стали
- внутренние газовые шланги, газовый манифольд с отсечными вентилями
- рейка для круговой резки, центрирующий элемент для круговой резки
- электрокабель 10 м со штепселем
- направляющая поставляется отдельно

РЕЗАКИ



1 2 3

На выбор доступны один резак со смесительным соплом и два варианта резаков инжекторного типа. Резак инжекторного типа BIR Mini должен использоваться в сочетании с двухкомпонентными режущими соплами, вкрученными в наконечник резака. При работе с инжекторным резаком необходимо соблюдать тип топливного газа. Все резаки выполнены в соответствии с требованиями ISO 5172.

Арт. №	Оборудование	Тип газа	Рекомендуемые режущие сопла	Рисунок
0766262	Резак со смесительным соплом	АРМҮҒ	ANME, AMD Coolex, PNME, K50PUZ	1
0766221	BIR Mini, инжекторный резак	Ацетилен	AC, (ASD)	2
0766222	BIR Mini, инжекторный резак	PMҮҒ	PUZ, (PSD)	2
0766173	FIT Mini, инжекторный резак	Ацетилен	MA133	3
0766174	FIT Mini, инжекторный резак	PMҮҒ	MP133	3

МУНДШТУКИ МА133

Использование с резаком: : FIT Mini A. Топливный газ: Ацетилен



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
202150330	3 - 8	650 - 900	3 - 5	1,5	0,2 - 0,8	1,25 - 1,85	0,55	0,5
202150331	8 - 15	600 - 800	5 - 6	1,5	0,2 - 0,8	2,15 - 2,6	0,55	0,5
202150332	15 - 30	460 - 680	6 - 7	1,5	0,2 - 0,8	3,6 - 4,15	0,55	0,5
202150333	30 - 50	360 - 575	6,5 - 7,5	1,5	0,2 - 0,8	5,2 - 5,85	0,55	0,5
202150334	50 - 70	340 - 475	7,5	2,3	0,2 - 0,8	7,8 - 8	0,715	0,65
202150335	70 - 100	250 - 365	7 - 8	2,3	0,2 - 0,8	11,1 - 12,3	0,715	0,65
202150336	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2,0 - 2,5	0,6	11,7 - 15,7	0,75 - 0,85	0,58 - 0,77

МУНДШТУКИ МР133

Использование с резаком: : FIT Mini PMYF. Топливный газ: Пропан



Арт. №	Толщина разрезаемого металла	Скорость резания mm/min	Режущий кислород bar	Подогрев. кислород bar	Горючий газ bar	Режущий кислород m³/h	Подогрев. кислород m³/h	Горючий газ m³/h
202150320	3 - 10	600 - 750	4 - 5	2	0,1 - 0,8	2	2	0
202150321	10 - 15	540 - 635	5 - 6	2	0,1 - 0,8	2,32 - 2,6	2	0
202150322	15 - 30	440 - 610	6 - 7	2	0,1 - 0,8	3,6 - 4	1,6 - 1,75	0,40 - 0,44
202150323	30 - 50	380 - 510	6,5 - 7,5	2	0,1 - 0,8	4,85 - 5,7	2	0
202150324	50 - 70	320 - 460	7 - 7,5	2	0,1 - 0,8	7,4 - 7,75	2	1
202150325	70 - 100	280 - 400	7 - 8	2	0,1 - 0,8	11,1 - 12,3	2	1
202150326	100 - 200	150 - 250	5,5 - 7,5	2	0,3 - 0,8	11,7 - 15,7	2	1