

сварог®

СЕРИЯ TECH



- *Расширенный набор настроек*
- *Сочетание нескольких видов сварки*
- *Современный эргономичный дизайн*
- *Высокое качество сварных соединений*
- *Длительная бесперебойная работа при больших нагрузках*

Серия TECH представляет сварочное оборудование с расширенными возможностями настроек и функционалом предназначенных для промышленного использования. Технологии, применяемые в этих аппаратах, позволяют значительно повысить производительность работы и расширить возможности оборудования для решения задач любой сложности, в том числе при высоких требованиях к качеству сварного шва.

В серии TECH представлено оборудование для MMA, TIG и MIG сварки.

Аппарат TECH ARC 205 В, предназначенный для MMA сварки, отличается высокой надежностью и оснащен системой VRD для защиты от поражения током. Аппарат имеет дополнительную функцию TIG сварки, компактный и простой в управлении. Срок гарантийного обслуживания аппарата – 5 лет.

В линейке аппаратов для TIG сварки представлены промышленные инверторы для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе с дополнительной функцией MMA сварки. Расширенный набор настроек и различные режимы сварки позволяют применять аппараты для работы с широким спектром материалов, включая алюминий и титан.

Аппараты для сварки MIG отличаются удобной компоновкой и состоят из источника сварочного тока и подающего устройства. Высокая мощность, устойчивость к нагрузкам, синергетическое управление и ряд дополнительных функций делают их эффективными для крупных производств.

На аппараты серии TECH для MIG и TIG сварки распространяется гарантия на 2 года.

ARC 205 B

Сварочный инвертор ARC 205 B (Z203) - это аппарат с силой сварочного тока до 200 А, который можно использовать для ручной дуговой (ММА) и ручной аргодуговой сварки (TIG). Инвертор отличается высокой степенью защиты и обладает набором дополнительных функций для комфортной работы.



- Функция Hot Start и Antistick
- 100 % ПН при работе на сварочном токе в 160 А
- Возможность сварки TIG*
- Система VRD – снижение напряжения холостого хода для защиты от поражения током
- Простота управления
- Компактные размеры
- Гарантия 5 лет

* Для TIG сварки необходимо подключение специальной вентильной горелки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TECH ARC 205 B

Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50
Сварочный ток ММА/TIG, А	10–200/10-200
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-5,0
Потребляемая мощность ММА/TIG, кВА	9/5
Рабочее напряжение ММА/TIG, В	20,4-28/10,4-18
ПН (40°С), %	80
Напряжение холостого хода ММА/TIG, В	63/9 (VRD)/12
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	B
Габаритные размеры, мм	410×160×260
Масса, кг	8

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Электродержатель в сборе	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м

TIG P AC/DC

Универсальные аппараты серии TECH TIG 200 P AC/DC (E101), TIG 250 P AC/DC (E102) и TIG 315 P AC/DC (E103) предназначены для аргодуговой сварки (TIG) на постоянном и переменном токе, в том числе в импульсном режиме. Инверторы также могут применяться для ручной дуговой сварки (MMA).



- Сварка TIG/MMA постоянным и переменным током
- Режим импульсной сварки
- Режим работы 2Т/4Т
- Возможность ручной дуговой сварки MMA
- Подключение пульта дистанционного управления и блока водяного охлаждения*
- Функция горячего старта и регулируемый форсаж дуги для MMA сварки
- Регулировка баланса полярности
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги
- Гарантия 2 года

* Модели TECH TIG 250 P AC/DC и TECH TIG 315 P AC/DC имеют выходы для протока охлаждающей жидкости в аппарате.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P AC/DC	TECH TIG 250 P AC/DC	TECH TIG 315 P AC/DC
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	10-250/10-230	10-315/10-290
Диаметр электрода TIG, мм	1,0-3,2	1,0-4,0	1,0-4,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,6/6,7	6,3/9	9/12,3
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	42/42	45/45
Время завершающей продувки газом до/после, сек.	0-15/0-15	0-1/0-1	0-1/0-1
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×440	610×365×485	610×365×485
Масса, кг	20	30	37

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 20, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

TIG P DSP AC/DC

Аппараты серии TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104) и TIG 315 P DSP AC/DC (E106) отличаются расширенной сенсорной панелью управления. Пользователю предоставлена возможность работы с шестью режимами сварки: 4 режима TIG сварки, в том числе импульсная сварка на переменном токе, и 2 режима MMA сварки.



- Сенсорная панель с расширенными возможностями настройки
- Сварка TIG/MMA постоянным и переменным током
- Режимы импульсной и точечной сварки
- Настройка форсажа дуги, тока и времени поджига для MMA сварки
- Память на 5 программ для каждого режима сварки
- Регулировка баланса полярности
- Подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения
- Гарантия 2 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P DSP AC/DC	TECH TIG 315 P DSP AC/DC
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10–200/10–160	10–320/10–230
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–3,2	1,0–4,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,2/6,6	9/8,7
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	50/50
КПД, %	85	85
Время продувки газом до/после, сек	0-20/0-20	0-1/0-1
Коэффициент мощности	0,85	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×420	610×365×485
Масса, мм	28	33

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

MIG 3500, MIG 5000

TECH MIG 3500 (N222), TECH MIG 5000 (N221) – универсальные источники сварочного тока для профессионального использования: механизированной сварки в среде защитных газов и их смесях (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА).

- Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг с возможностью использования удлинителя до 30 м
- Оптимальная система вентиляции для продолжительной бесперебойной работы
- Прочная стальная тележка для закрепления всех блоков аппарата с вращающимся основанием для установки подающего устройства
- Два цифровых дисплея и постоянный контроль динамических параметров
- Функции дожигания сварочной проволоки и плавного угасания дуги
- Ручная дуговая сварка ММА
- Гарантия 2 года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH MIG 3500	TECH MIG 5000
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/ММА, А	50-350/20-350	50-500 / 20-500
Потребляемая мощность MIG/ММА, кВА	14/15	24,7/25
Рабочее напряжение, В	15-38	15-48
Напряжение холостого хода MIG/ММА, В	65/65	75/75
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-16	1,5-18
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8/1,0/1,2/1,6	0,8/1,0/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15	15
ПН (40°C), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1100×520×1450	1100×520×1450
Масса (в сборе), кг	107,7	107,7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	MS 36, 3 м	MS 450, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	4 м	4 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.	1 шт.

MIG 350 P DSP

TECH MIG 350 P DSP (N316) — сварочный инвертор предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА). Является многофункциональным аппаратом широкого спектра применения, способен качественно выполнять сварку черных металлов, а также алюминия и его сплавов толщиной от 0,7 мм.

- Синергетическая система управления
- Память на 64 ячейки для режимов MIG/MAG, MIG/MAG Pulse и MIG/MAG D Pulse
- Регулируемые заполнение и частота импульса MIG/MAG D Pulse
- Сварка ММА с регулируемой функцией Hot Start
- Режимы работы: прихватка MIG, 2Т, 4Т
- Регулировка индуктивности и тока завершения сварки
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Регулируемое время нарастания и спада тока
- Блочная система на прочной тележке: источник сварочного тока, подающее устройство и теплообменник
- Гарантия 2 года



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TECH MIG 350 P DSP

Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/ММА, А	30-350/10-350
Потребляемая мощность MIG/ММА, кВА	14,6/15,7
Рабочее напряжение MIG/ММА, В	17-31,5/20,4-34
Напряжение холостого хода MIG/ММА, В	70/70
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-22
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8/1,0/1,2/ 1,6
Максимальная масса катушки, кг	15
ПН (40°С), %	60
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,91
Степень защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1070×510×1390
Масса (в сборе), кг	115,2

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.
Горелка в сборе	MS 240, 3 м
Клемма заземления в сборе	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	2 м
Комплект ЗИП	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.

www.svarog-rf.ru

Санкт-Петербург

ул. Студенческая, д. 10
ТК «Ланской», офис С7b
тел. (812) 325-01-05

Москва

пр. Андропова, д. 18, к. 7
тел. (факс) (495) 666-33-05

Екатеринбург

ул. Академика Вонсовского, д. 1А
тел. (факс) (343) 287-48-11