

ЗУБИЛЬНЫЙ ЗАЧИСТНОЙ МОЛОТОК НСВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Давление сжатого воздуха	6 – 7 бар
Расход воздуха в режиме работы	290 л/мин
Расход воздуха в режиме холостого хода	400 л/мин
Рекомендуемый размер шланга	3/8"
Резьба соединения	3/8" правая
Частота	120 Гц
Уровень вибрации	<2,5 м/с ²
Уровень шума	82 дБА
Масса без зубила	2 кг

НАЗНАЧЕНИЕ

Зубильный зачистной молоток НСВ предназначен для обработки швов после операции сварки. Это такие операции как удаления шлака, брызг расплавленного металла и снятие заусенцев. Молоток может также найти применение при бетонных работах.

ЗУБИЛЬНЫЙ ЗАЧИСТНОЙ МОЛОТОК НСВ

Основное достоинство молотка безоткатный (без отдачи) приводной ударный механизм. Движение ударного поршня (поз.4) и балансир (поз.15) уравнивают друг друга и дополнительно демпфируются сжатым воздухом и пружинами (поз.8 и поз.20). В результате был создан практически безвибрационный инструмент.

ОЧИСТКА ПРОДУВКОЙ

Воздух выходит через канал в зубиле, обеспечивая таким образом эффективную очистку места обработки.

Расход воздуха регулируется подающим клапаном (поз.10), расположенным в рабочей камере. Расход воздуха при интенсивной работе меньше чем при режиме холостого хода.

Таким образом молоток может работать при необходимости дополнительной очистки поверхности в режиме обдувочного пистолета. В режиме холостого хода молоток не представляет никакой опасности.

ЗУБИЛА

Зубила имеют наконечники из карбида вольфрама. Два основных зубила: прямое узкое (шириной 15 мм) служит для работ по удалению шлака и других работ, и широкое (35 мм) – для удаления шлака и обработки кромок после газовой резки. Зубила и их каталожные номера приведены на стр.4.

ЗАМЕНА ЗУБИЛА

Зубила крепятся в молотке с помощью резьбового фиксатора (поз.1). Для завинчивания или отвинчивания этого фиксатора необходимо использовать два ключа: один удерживает фиксатор, второй – переднюю часть наконечника молотка (поз.2). При замене зубила не отвинчивайте полностью фиксатор. Отвинтите его настолько, чтобы можно было удалить или установить зубило.

Убедитесь при установке зубила, что хвостовик зубила прошел бы кольцевую камеру (поз.40) и надежно уперся бы в ударный поршень (поз.4).

РАЗБОРКА КОРПУСА

Для разборки корпуса молотка развинтите резьбовое крепление, расположенное в средней части корпуса молотка.

Перед сборкой корпуса нанесите на резьбу немного не затвердевающего фиксирующего компонента (например, Loctite 245 или подобный) и надежно затяните резьбовое соединение.

Убедитесь, что запорная шайба (поз.14) плотно сжата между соединяемыми деталями корпуса. Момент затяжки – приблизительно 120 Нм.

ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОРПУСА

Резьбовое соединение передней части (поз.2) и средней части (поз.7) корпуса обработаны перед сборкой составом Loctite 245. Перед развинчиванием этого соединения нагрейте его до температура приibl. 200°C. В средней части корпуса имеется отверстие для установки соответствующего специального ключа. На перtdней части имеются лыски для ключа.

Перед соединением средней и передней части корпуса нанесите на резьбу фиксирующий состав. Удалите избыток состава чтобы предотвратить заедание подвижного ударного поршня (поз.4) и пружины (поз.8) или засорения воздушных каналов. Затяните соединение моментом приibl. 120 Нм.

Перед установкой зубила дайте фиксирующему составу затвердеть (следуйте указаниям изготовителя фиксирующего состава).

ЗАМЕНА ЗАДНЕЙ ЧАСТИ КОРПУСА

Ослабьте резьбовое крепление переходника (поз.31) и элемента с резьбой (поз.36). Теперь имеется доступ к внутренним элементам задней части молотка.

При удалении детали (поз.32) обратите внимание на ее положение: эта деталь имеет фаску, соприкасающуюся при сборке с кольцевым уплотнением (поз.33).

СМАЗКА

Рекомендуется использовать для смазки зубильного зачистного молотка центральную систему смазки масляным туманом. При ее отсутствии необходимо ежедневно капнуть несколько капель масла в приемное отверстие в задней части молотка или в шланг подачи сжатого воздуха.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

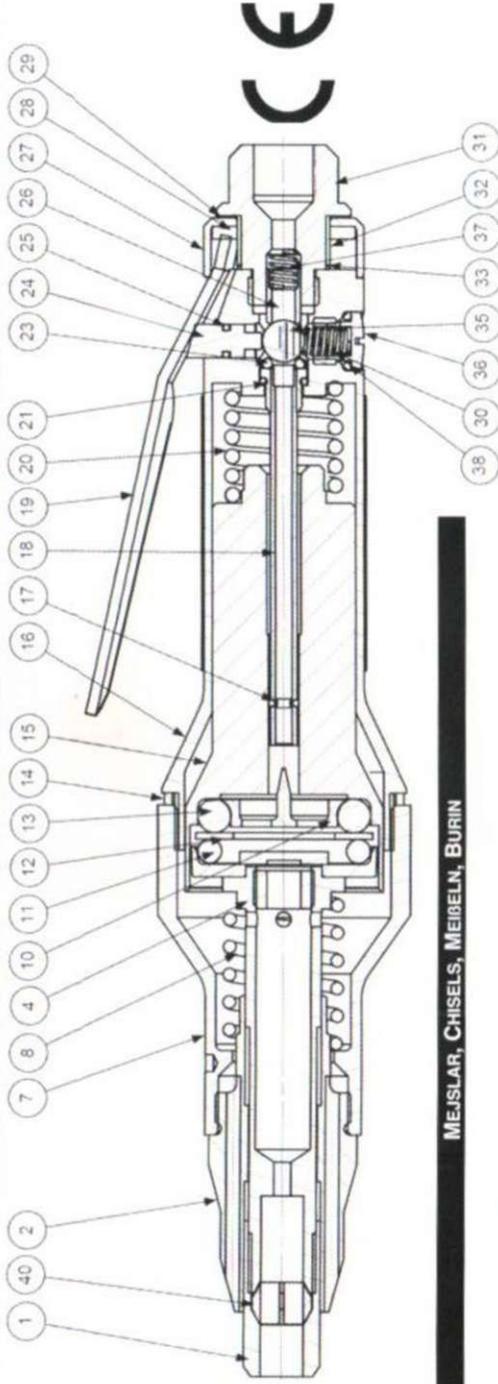
Соблюдайте всегда при работе с молотком нижеприведенные правила безопасности:

1. Используйте сухой сжатый воздух при давлении 6-7 бар.
2. Носите защитные очки, защитные наушники и рукавицы.
3. Перед разборкой молотка отключите от молотка подачу сжатого воздуха.
4. При обработке опасного материала позаботьтесь о защитной маске и отточной вентиляции.
5. Не применяйте молоток во взрывоопасных местах.
6. Инструмент не изолирован от случайного соприкосновения с электронесущими элементами.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Pos.	№ части	Русский яз.	Английский яз.
1	0 156 626 001	Резьбовой фиксатор	Nut. collet
2	0 193 306 004	Передняя часть	Housing, front
4	0 156 626 004	Ударный поршень (компл.)	Impact piston, compl
7	0 156 626 007	Средняя часть	Housing middle
в	0 156 626 008	Пружина	Spring
10	0 1 93 306 012	Воздушный подающий клапан	Air feed valve
11	0 156 626 009	Кольцевое уплотнение 29.5x5 7 мм	O-ring 29.5x5.7 mm
12	0 156 626 010	Кольцо	Ring
13	0 156 626 011	Кольцевое уплотнение 25x8 мм	O-rig 25x8 mm
14	0 156 626 012	Запорная шайба	Lock washer
15	0 156 626 013	Балансирный поршень	Balancing piston
16	0 156 626 014	Задняя часть корпуса	Housing, rear
17	0 193 306 014	Кольцевое уплотнение 4.1x1.6 мм	O-ring 4.1x1.6 mm
18	0 156 626 015	Подающий шланг (комплект)	Air inlet tube, compl
19	0 156 626 016	Пусковая рукоятка	Trigger
20	0 156 626 017	Пружина	Spring
21	0 156 626 018	Кольцевое уплотнение 7.66x1,78мм	O-ring 7.66x1.78 mm
23	0 156 626 019	Кольцевое уплотнение 5.3x2.4 мм	O-ring 5.3x2.4 mm
24	0 156 626 020	Нажимной палец клапана	Valve pin
25	0 156 626 021	Кольцевое уплотнение 5,1x1.6 mm	Oring 5.1x1.6 mm
26	0 156 626 022	Держатель шарика клапана	Ball retainer
27	0156 626023	Корпус	Cover
28	0 156 626 024	Резиновая прокладка	Rubber washer
29	0 156 626 025	Запорная шайба	Lock washer
30	0 156 626 026	Пружина	Sping
31	0156 626 027	Ниппель 3WR	Nippte. 3WR
32	0 156 626 028	Втулка	Sleeve
33	0 156 626 029	Кольцевое уплотнение 13.3x2.4 мм	O-ring 13.3x2.4 mm
35	0 156 626 031	Шарик клапана	Valve ball
36	0 156 626 032	Винт	Screw
37	0 156 626 026	Пружина	Spring
38	0 156 626 033	Кольцевое уплотнение 9,3x2.4 mm	O nng 9.3x2.4 mm
40	0 156 626 034	Уплотнение	Clamping ring
		ЗУБИЛА	CHISELS
39	0 156 627 001	Зубило. НМ. 15x100	Chisel. НМ. 15x100
39	0 156 627 006	Зубило НМ. 15x200	Chisel. НМ. 15x200
39	0 156 627 007	Зубило НМ. 15x300	Chisel. НМ. 15x300
39	0 156 627 008	Зубило НМ 15x410	Chisel. НМ. 15x410
39	0 156 627 002	Зубило НМ. 35x100	Chisel. НМ. 35x100
39	0 156 627 004	Зубило бесшумное.НМ. 10 x 140 mm	Chisel, silenced. НМ. 10 x 140 mm
41	0 156 627 005	Удлинитель, 110 мм	Extender. 110 mm

SLAGGHACKA, SCALING HAMMER, SCHLACKENHAMMER, MARTEAU A PLOUER



MEJSLAR, CHISELS, MEIBELN, BURIN

Part No.	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	15 x 100 mm
0 156 627 001	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	15 x 100 mm
0 156 627 006	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	15 x 200 mm
0 156 627 007	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	15 x 300 mm
0 156 627 008	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	15 x 410 mm
0 156 627 002	Mejsel / Chisel / Meißel / Burin	35 x 100 mm
0 156 627 004	Mejsel, ljuddämpad Chisel, silenced Meißel, mit Schalldämpfung Burin de amortissement du son	10 x 140 mm
0 156 627 005	Mejselförlängare Chisel extender Meißel verlängerung Rallonge de burin	110 mm

