



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСО-89-00908

об аттестации сварочного оборудования
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: ООО «ЭСАБ»

(SE-695 81 LAXA, SWEDEN)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводские (аттестационные) номера	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
A12	A2	с СО-89-00908/1 по СО-89-00908/50	ААДП*, АПГ*, АФ*, АФПН*	ГДО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание:

* - в комплекте с аттестованными источниками питания (LAF 1001, LAF 1251, Aristo 1000 AC/DC).

При сварке АПГ и ААДП величина сварочного тока не должна превышать 600А

При сварке АФ и наплавке АФПН величина сварочного тока не должна превышать 800А

Основание: Протокол аттестации № АЦСО-89-00978 от 15.08.2013 г.

Наименование и юридический адрес АЦСО-89: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Заводские номера указывают в заверенных представителем АЦСО копиях данного Свидетельства.

Дата выдачи 27.08.2013 г.

Свидетельство действительно до 27.08.2016 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

