СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №6094 от 11.11.16

Электроды:
НИАТ-3М, ø3,0 мм, партия 6094
тип : Э 85

НТД на электроды:
ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75
ОСТ 1.42049-80

Проволока: Св-08А

Сведения о проволоке:	
ГОСТ 2246-70	
Плавка №	К274152

Дата изготовления:	Номер партии электродов	Масса (нетто), кг
04.11.16	6094	200,0

Химический состав наплавленного металла , %													
C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	Nb	V	B	N_2		S	P
0,12	0,46	1,45	–	0,93	0,49	–	–	–	–	–	–	0,006	0,014

Механические свойства металла шва в исходном состоянии							Твёрдость наплавленного металла:
Температура испытаний,°С	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см²		HRCэ
					KCU	KCV	
+20	982,0	–	17,3	–	108,0	–	–
–	–	–	–	–	–	–	

Результаты испытаний специальных свойств наплавленного металла			
Склонность к МКК	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание ферритной фазы, %	Содержание водорода в наплавленном металле в см³ х 100г. мет.
—	—	—	—

Заключение:

Партия электродов № 6094 соответствует требованиям:

ГОСТ 9466-75
ГОСТ 9467-75
ОСТ 1.42049-80

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ 7 ОТК ООО "Риметалл"

Начальник цеха изготовителя:	/Аксёнов В.В./
Начальник БТК:	/Беркутов А.Н./