



ВЕСЬ ДЕНЬ.
КАЖДЫЙ ДЕНЬ.
БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЙ.



СЕРИЯ CUTMASTER® TRUE™



БОЛЬШЕ МОЩНОСТИ ТАМ, ГДЕ НЕОБХОДИМО.

TRUE В ПЕРЕВОДЕ С АНГЛИЙСКОГО ЯЗЫКА — ЭТО ИСТИНА ИЛИ ПРАВДА, ПОЭТОМУ СЕРИЯ УСТАНОВОК **ESAB CUTMASTER® TRUE™** РАЗРАБАТЫВАЛАСЬ С ИДЕЕЙ, ЧТО УКАЗЫВАЕМАЯ РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА РАЗРЕЗАЕМОГО МЕТАЛЛА ЯВЛЯЕТСЯ ТОЛЩИНОЙ МЕТАЛЛА, НА КОТОРОЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИСТИННО КАЧЕСТВЕННАЯ — ЧИСТОВАЯ РЕЗКА. СИСТЕМЫ СЕРИИ **TRUE** УСТРАНЯЮТ КОНЦЕПТ ЗАКУПОК “С ЗАПАСОМ” — ЗАКУПОК МАШИН МОЩНЕЕ, ЧЕМ ВАМ НА САМОМ ДЕЛЕ НЕОБХОДИМО. ЕСЛИ УКАЗАНО, ЧТО РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА **CUTMASTER® TRUE™ 25** ММ, ТО ЭТО ОЗНАЧАЕТ, ЧТО УСТАНОВКА БУДЕТ РАЗРЕЗАТЬ МАТЕРИАЛ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ КАЧЕСТВЕННО, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО И БЕЗ ОСТАНОВОК.



ИСТИНА #1

ИСТИННОЕ ДОВЕРИЕ — Показания управляемых микропроцессором светодиодных индикаторов, расположенных на передней панели, обеспечивают оператору удобство в использовании и обслуживании.

ИСТИНА #2

ИСТИННАЯ МОЩНОСТЬ — CUTMASTER® TRUE™ позволяют Вам работать весь день на рекомендованных толщинах разрезаемого металла. Но в случае, если Вам необходима дополнительная мощность, Вы можете быть уверены — она доступна.

ИСТИНА #3

ИСТИННАЯ ЗАЩИТА — В дополнение к 2-х летней гарантии на источник тока, установки Серии TRUE™ — единственные среди установок плазменной резки оборудованы TRUE GUARD™ — прочным трубчатым каркасом, придающим дополнительную надежность.*

ИСТИНА #4

СОПЛА TRUE TIP™ — Только плазменная система ESAB CUTMASTER® предлагает сопло на 60 Ампер, позволяющее резать с опорой сопла на поверхность металла.

ИСТИНА #5

ИСТИННАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ — ESAB CUTMASTER® TRUE™ комплектуются универсальным плазматроном 1Torch® запатентованной конструкции. Технология SureLok® дает вам гарантию, что электрод будет зафиксирован в правильной позиции при каждой замене. Всего один набор расходных частей обеспечивает потребности всей линейки установок, а удлинители кабеля позволяют производить резку на расстоянии до 30,5 м от источника тока. Быстрая замена плазматрона при переходе от ручной резки к механизированной обеспечивается АТС разъемом.

ИСТИНА #6

ИСТИННАЯ МОБИЛЬНОСТЬ — Аппараты серии TRUE™ имеют малый вес и более мобильны при сохранении мощности и свойств.

* Не доступно на ESAB Cutmaster 40

ПРЕИМУЩЕСТВА.

TRUE GUARD™ трубчатый каркас

Позволяет легко переносить аппарат, а также защищает лицевую и заднюю панель источника тока для непревзойденной надежности.

Органы управления

Все органы управления удобно расположены на передней панели.

Цветные светодиоды

Показывают давления воздуха и помогают в настройке.

Мобильность

Малый вес, достигнутый применением современных высоконадёжных промышленных технологий и материалов, улучшает мобильность (вес снижен на 50%).



Автоматический рестарт пилотной дуги

Этот режим автоматически возбуждает пилотную дугу при обрыве режущей в случае резки сетки или просечного листа.



Отсек для хранения

Удобный отсек для хранения запасных и расходных деталей.



Сопло для резки с опорой на 60 Ампер

Единственное на рынке сопло на 60 Ампер для резки с опорой на металл.



Гибкость

Возможность применения различных плазматронов (ручного и механизированного).



Быстрое подключение

ATC® (Advanced Torch Connector) разъем для быстрого подключения или отсоединения плазматрона без необходимости использования инструмента.

1TORCH® ПРЕИМУЩЕСТВА.

Эргономичная рукоятка плазматрона

Ручной плазматрон обладает эргономичной рукояткой с удобной в использовании кнопкой с фиксацией, обеспечивающей комфорт при длинных резах. Головы 75° и 90° позволяют выбрать наиболее удобный угол наклона для руки оператора.

Новая фенопластовая позиционирующая труба механизированного плазматрона

С инновационной, легко снимаемой зубчатой рейкой, позиционирующая труба может быть легко адаптирована к любому держателю для горелок/резаков диаметром 35 мм. Если положение резака должно регулироваться вручную, то зубчатая рейка легко решит эту задачу. Если в ней нет необходимости, зубчатая рейка легко снимается.

Резка открытым или защищенным соплом

Расходные детали 1Torch разработаны с целью адаптации к именно Вашей технике резки. Только лишь заменой защитного колпака Вы можете получить:

- Открытое сопло для большей обзорности и контроля за процессом, а также точности резки с опорой сопла при малой мощности.
- Защищенное сопло для резки с опорой защитного наконечника на разрезаемый металл, при высокой мощности до 120 Ампер.

Малое число расходных деталей и низкие затраты

Всего только 34 позиции существующих расходных деталей охватывают весь спектр вариантов резки и строжки от 40 до 120 Ампер. Вы можете также снизить перечень расходников на складе, используя 1Torch® и на других системах.

Усовершенствованный кабель

Кабель плазматрона 1Torch имеет малый вес, чрезвычайно гибок и достаточно прочен, чтобы выдержать годы использования.

ATC® (Advanced Torch Connector)

Возможность быстрого подключения

Быстроразъемное соединение плазматрона добавит гибкости любой плазменной системе. Переключение на механизированный плазматрон, замена поврежденного источника тока или просто изменение длины кабелей делается быстро и без инструментов.

ATC Удлинитель кабеля плазматрона

Удлинитель кабеля плазматрона ATC дает возможность резать металл на расстоянии до 30 м от источника тока. Удлинители предлагаются с длиной 4.5 м, 7.6 м и 15.2 м. Разъем ATC позволяет легко увеличить или уменьшить длину кабеля резака при изменении условий резки.



Запатентованная технология электрода SureLok®

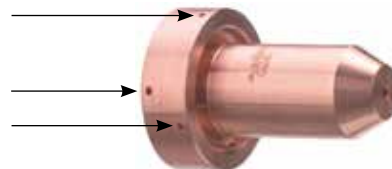
Обеспечивает точную центровку и фиксацию электрода и сопла в плазматроне без необходимости использования инструмента, создавая при этом дугу высокой точности для качественной резки. Центровка SureLok также увеличивает срок службы электрода и сопла, снижая эксплуатационные расходы.



Total Gas Management™ устраняет необходимость в отдельном завихрителе газа. Каждое сопло имеет отверстия для прохождения газа, специально спроектированные на формирование оптимального потока газа на номинальном токе. Это обеспечивает более длительный срок службы расходных деталей и высокую производительность резки.

Высокотехнологичная конструкция расходных деталей с Total Gas Management: Плазматроны систем Cutmaster® имеют сопло, совмещенное с завихрителем газа, что исключает необходимость в отдельном завихрителе, не допускает нарушений в потоке газа и гарантирует, что пользователь получает резку с постоянным высоким качеством без ущерба для ресурса расходных деталей.

Отверстия для газа



На платформе Thermal Dynamics®

- **Превосходно на высоких скоростях резки:** Превосходные скоростные характеристики (мм/мин) обеспечивают резку с отличным качеством даже на высоких скоростях..



Стартовый картридж

Электрод



75° ГОЛОВА ПЛАЗМАТРОНА



90° ГОЛОВА ПЛАЗМАТРОНА



180° ГОЛОВА ПЛАЗМАТРОНА

- **Нержавеющая сталь:** Системы Cutmaster обеспечивают отличную производительность при резке нержавеющей стали.
- **Малые толщины:** Системы Cutmaster обеспечивают превосходное качество резки также на тонких металлах (менее 3 мм).
- **Отсутствие окалины:** При правильной работе на системе Cutmaster она может резать быстро, с небольшим количеством окалины или вообще без неё.
- **Высокая мощность резки:** Cutmaster TRUE обеспечивают ИСТИННО высокую мощность резки.

Фиксатор клавиши

Эта функция предотвращает усталость руки во время длительных резов.

Усовершенствованный кабель

Легкий, гибкий и прочный в течение многих лет работы.

Быстрое подключение

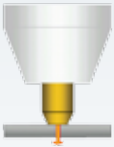
АТС® (Advanced Torch Connector) Быстрое подключение плазматрона без использования инструментов.



1TORCH® РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

Для SL60® и SL100®
Ручная резка и строжка

РЕЗКА С ОПОРОЙ СОПЛА НА ПОВЕРХНОСТЬ МЕТАЛЛА



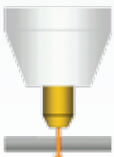
Самый предпочтительный метод для резки листового металла, имеющего толщину до 6 мм. Производит высококачественный узкий рез на большой скорости. Деформации малы или отсутствуют.

Обычно резка с опорой была ограничена 40 Амперами и ниже, теперь, при наличии

технологии TRUE Cut Drag Tip Series™ от Thermal Dynamics, стало возможным резать при силе тока до 60 Ампер.

Для получения отличных результатов используйте защитный колпак с открытым соплом, опираемым на металл (до 60 А).

РЕЗКА С ЗАЗОРОМ МЕЖДУ СОПЛОМ И МЕТАЛЛОМ



Предпочтительный метод при резке металлов толщиной более 6 мм и при силе тока плазменной дуги более 60 А. Обеспечивает максимальный обзор и управляемость. Используется цельный защитный колпак и открытое сопло. Зазор сопло-металл от 3 до 6 мм. Для увеличения ресурса расходных деталей и отвода выделяющегося тепла можно

использовать защитный колпак с резьбой и отражатель. Такая комбинация обеспечивает качество резки аналогично резке с цельным защитным колпаком, но позволяет выполнить легкий переход к строжке или резке с опорой защитного наконечника.

РЕЗКА С ОПОРОЙ ЗАЩИТНОГО НАКОНЕЧНИКА НА ПОВЕРХНОСТЬ МЕТАЛЛА



Удобный для оператора метод резки на токах дуги 70-120 А, и поддержанием постоянного зазора от сопла до поверхности металла при помощи опоры защитного наконечника на изделие. Используется для резки металлов толщиной более 6 мм. В процессе резки оператор просто

передвигает защитный наконечник по поверхности металла. Используйте защитный колпак с резьбой с защитным наконечником на соответствующий ток. Этот метод не рекомендуется для резки тонкого металла.

ПЛАЗМЕННО-ДУГОВАЯ СТРОЖКА



Простой метод удаления металла, при котором устанавливается сопло и наконечник для строжки, а плазматрон наклоняется углом вперед на 35-45 градусов. Поддерживая постоянное расстояние от сопла до поверхности

металла, оператор направляет поток плазмы, который частично проникает в толщину металла и удаляет металл с поверхности, не производя сквозного прожога. Величина тока, скорость перемещения, расстояние от сопла до металла, угол наклона плазматрона и размер сопла определяют производительность резки и профиль сечения канавки. Вы можете использовать защитный колпак с резьбой и наконечником для строжки, либо с отражателем. Также Вы можете использовать просто цельный защитный колпак.

СЕЧЕНИЕ КАНАВКИ ПРИ СТРОЖКЕ

Сопло	Диапазон токов	Глубина	Ширина	Сечение
A	40 Ампер (макс.)	Неглубокий	Узкий	
B	50-100 Ампер	Глубокий	Узкий	
C	60-120 Ампер	Средний	Средний	
D	60-120 Ампер	Неглубокий	Широкий	
E	120 Ампер	Средний	Широкий	



РЕЗКА С ОПОРОЙ
ЗАЩИТНОГО НАКОНЕЧНИКА



МЕХАНИЗИРОВАННАЯ
РЕЗКА



СТРОЖКА

АКСЕССУАРЫ.

Комплект направляющих для резки (Люкс)

Артикул №7-8910

РСН 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch
Для резки кругов диаметром от 54 до 1054 мм. Этот комплект включает легко монтируемые приспособления, подходящие к большинству плазматронов Thermal Dynamics, для получения точной прямой линии, резки кругов и снятия фаски. Включает чемодан, набор радиусов/оливок (7-7501), циркуль (7-3291), ось поворота с магнитом и с присоской.



Комплект для вырезания кругов — циркуль

Артикул №7-3291

РСН 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch
Вырезает круги диаметром от 54 мм до 705 мм, с возможностью установки угла разделки кромки (используя магнитный фиксатор). Используется с большинством плазматронов Thermal Dynamics. Показан с опциональным вращающимся держателем плазматрона (7-3148).



Комплект радиусных/роликовых направляющих для резки

Артикул №7-7501

РСН 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch® (держатель плазматрона не вращается)

Эти легкие в использовании направляющие позволяют вырезать круги диаметром от 76 мм до 730 мм. И при вырезке кругов, и при резке по прямой линии (с использованием роликовой опоры) устройство поддерживает необходимый зазор между соплом и поверхностью металла. Как новички, так и опытные резчики увидят заметное улучшение качества и скорости резки, и увеличение ресурса расходников. Применяется с большинством плазматронов компании Thermal Dynamics.



Устройство для резки по прямой

Артикул №7-8911

Направляющая для резки по прямой, подходящая для всех ручных плазматронов от РСН-10 до 1Torch. Этот универсальный инструмент может резать как под прямым углом, так и вырезать наклонную фаску на вертикальной поверхности. Постоянство поддержания зазора сопло-металл улучшает качество резки и производительность. Обеспечивает более эффективную резку по прямой линии.



Легкая, не требующая электропитания и с минимальным временем монтажа. Магнитные крепления обеспечивают прочную и простую установку на разрезаемом металле. Доступны крепления - присоски для немагнитных материалов (для алюминия и нержавеющей стали).

Комплект включает: направляющая 1.2 м, держатель плазматрона и магнитные крепления (2 шт). Колеса и крепеж каретки крепления плазматрона. Опционально доступен: удлинитель направляющей 1.2 м (№9-7971).



Направляющая для резки с зазором

Артикул №9-8251, для использования с соплами на 40 А на плазматроне SL60/SL100

Артикул №9-8281, для использования с соплами на 60-120 А на плазматроне SL60/SL100



Кожаный чехол для кабеля плазматрона

Артикул №9-1260 — 6.1 м

Артикул №9-1280 — 15.2 м

Эти чехлы подходят к шлейфам 1Torch® и SureLok®. Наличие кнопочных застежек облегчает установку чехла. Для кабелей больших диаметров возможно соединить вместе два чехла по ширине.



Удлинитель кабеля плазматрона с АТС®

Артикул №7-7544 — 4.6 м

Артикул №7-7545 — 7.66 м

Артикул №7-7552 — 15.2 м

Возможно использовать в любой системе, имеющей 1Torch с АТС.

Удлинитель позволяет установить требуемую длину кабеля плазматрона и работать на расстоянии до 30.5 м.



Защитное ограждение клавиши плазматрона (SL60/SL100)

Артикул №9-8420,

короткое ограждение обеспечивает дополнительную защиту от случайного включения или повреждения клавиши.



Пульт дистанционного управления

Артикул №7-3460 — 6.1 м

Пульт дистанционного управления с кабелем 6.1 м, используется при механизированной резке.

Удлинитель Пульта ДУ

Артикул №7-7744 — 7.6 м

Удлинитель кабеля для 7-3460



Воздушный фильтр / Комплекты фильтров

Для продления жизни расходных деталей и улучшения производительности мы рекомендуем использовать фильтры сжатого воздуха на всех системах плазменной резки.

Одноступенчатый воздушный фильтр

Артикул №7-7507

(Корпус 9-7740, шланг 9-7742, фильтрующий элемент 9-7741)

Предназначен для использования с заводскими сетями подачи сжатого воздуха. Фильтр встраивается в линию и не пропускает влагу или воду через фильтрующий элемент, даже если он полностью заполнен.

Этот высокотехнологичный фильтр действительно блокирует прохождение влаги, увеличивая ресурс расходников и улучшая производительность



Двухступенчатый воздушный фильтр

Артикул №9-9387

Для Cutmaster® TRUE™

Двухступенчатый воздушный фильтр удалит влагу и грязь из потока сжатого воздуха. Фильтр способен фильтровать по меньшей мере до 5 мкм. Узел фильтра уже находится в собранном виде и просто устанавливается на источник тока Cutmaster.



Многоцелевая тележка

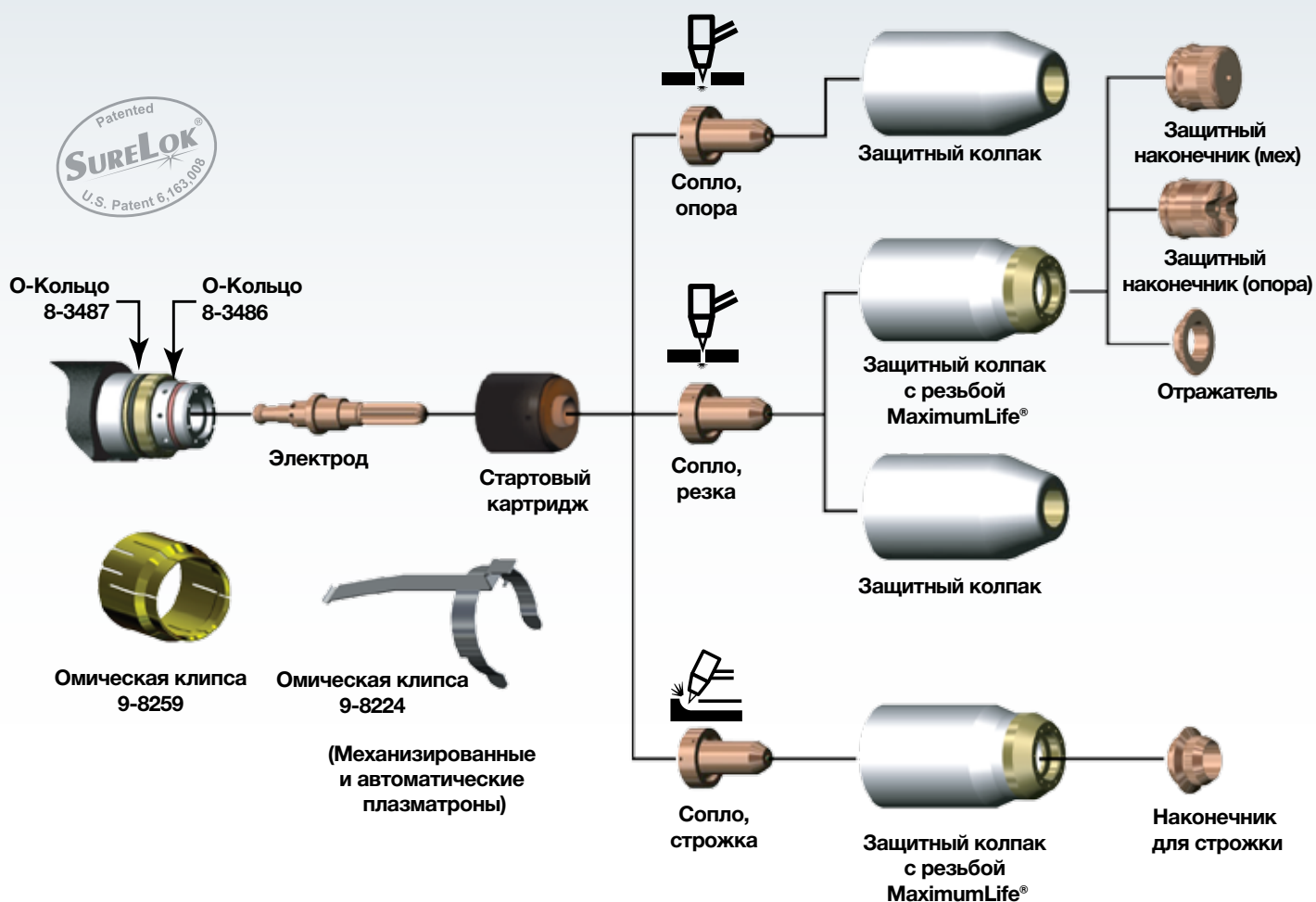
Артикул №7-8888

Предназначена для портативных систем плазменной резки типа PakMaster или CUTMASTER®, или любых других систем подходящих размеров.

Эта прочная стальная тележка снабжена легко вращающимися колесами диаметром 203 мм сзади и диаметром 76 мм спереди. Эта тележка также может служить прекрасным выставочным стендом.



1TORCH® РАСХОДНЫЕ ДЕТАЛИ.



ОПИСАНИЕ	Артикул №	
О-КОЛЬЦА		
О-Кольцо	8-3487	
О-Кольцо	8-3486	
О-Кольцо, смазка	8-4025	
ЭЛЕКТРОДЫ		
Электрод	9-8215	
СТАРТОВЫЙ КАРТРИДЖ		
Стартовый картридж	9-8213	
Стартовый картридж для тяжелого режима (системы без ВЧ)	9-8277	
СОПЛА		
Опора	Сопло, опора, 20 А	9-8205
	Сопло, опора, 30 А	9-8206
	Сопло, опора, 40 А	9-8207
	Сопло, опора, 60 А	9-8252
С зазором	Сопло, резка с зазором, 40 А	9-8208
	Сопло, резка с зазором, 50/55 А	9-8209
	Сопло, резка с зазором, 60 А	9-8210
	Сопло, резка с зазором, 70 А	9-8231
	Сопло, резка с зазором, 80 А	9-8211
	Сопло, резка с зазором, 90/100 А	9-8212
	Сопло, резка с зазором, 120 А	9-8253
Строжка	Сопло, строжка, А	9-8225
	Сопло, строжка, В	9-8226
	Сопло, строжка, С	9-8227
	Сопло, строжка, D	9-8228
	Сопло, строжка, E	9-8254

ОПИСАНИЕ	Артикул №	
ЗАЩИТНЫЕ КОЛПАКИ		
Защитный колпак	9-8218	
Защитный колпак с резьбой, MaximumLife®	9-8237	
ЗАЩИТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ		
Опора	Защитный наконечник, опора, 40 А	9-8244
	Защитный наконечник, опора, 50-60 А	9-8235
	Защитный наконечник, опора, 70-100 А	9-8236
	Защитный наконечник, опора, 120 А	9-8258
Механизи- рованная	Защитный наконечник, мех., 40 А	9-8245
	Защитный наконечник, мех., 50-60 А	9-8238
	Защитный наконечник, мех., 70-100 А	9-8239
	Защитный наконечник, мех., 120 А	9-8256
Отражатель	Защитный наконечник, отражатель	9-8243
Строжка	Защитный наконечник, строжка	9-8241
ОМИЧЕСКАЯ КЛИПСА		
Омическая клипса	9-8224	
Омическая клипса для ручных плазматронов	9-8259	
КОМПЛЕКТЫ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
Комплект расходных деталей, 30 Ампер	5-2550	
Комплект расходных деталей, 40 Ампер	5-2551	
Комплект расходных деталей, 50/55 Ампер	5-2552	
Комплект расходных деталей, 60 Ампер	5-2553	
Комплект расходных деталей, 70 Ампер	5-2554	
Комплект расходных деталей, 80 Ампер	5-2555	
Комплект расходных деталей, 90/100 Ампер	5-2556	

ЗАМЕЧАНИЕ: Все комплекты расходников включают десять электродов, пять сопел, один стартовый картридж.



ESAB Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 120

Техническая спецификация* ESAB Cutmaster® TRUE™

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120	
Максимальный выходной ток	40 Ампер	60 Ампер	80 Ампер	100 Ампер	120 Ампер	
Выходная мощность	3.8 кВт	6.2 кВт	9 кВт	12 кВт	15.4 кВт	
Рекомендуемая толщина разрезаемого металла	12 мм при 230 В 6 мм при 110 В	20 мм	25 мм	35 мм	40 мм	
Максимальная толщина разрезаемого металла	22.2 мм 15.8 мм	32 мм	38 мм	45 мм	55 мм	
Толщина пробивки	6 мм	12 мм	15 мм	20 мм	25 мм	
Входное напряжение	230 В/13.5 А / 110 В/16.3 А 1 ф., 50/60 Гц	400 В/16 А 3 ф., 50/60 Гц	400 В/20 А 3 ф., 50/60 Гц	400 В/27 А 3 ф., 50/60 Гц	400 В/32 А 3 ф., 50/60 Гц	
Продолжительность включения (при 40° С)	40% при 40 А	40% при 40 А	40% при 80 А	80% при 100 А	40% при 120 А	
Обратный кабель	5 м	6.1 м	6.1 м	6.1 м	6.1 м	
Размеры	В Ш Г	228 мм 117 мм 470 мм	381 мм 305 мм 610 мм	381 мм 305 мм 610 мм	381 мм 305 мм 610 мм	381 мм 305 мм 762 мм
Вес	11.8 кг	19.5 кг	19.5 кг	28.1 кг	28.1 кг	
Гарантия (части и работы)	2 года - источник тока, 1 год - плазматрон	2 года - источник тока, 1 год - плазматрон	2 года - источник тока, 1 год - плазматрон	2 года - источник тока, 1 год - плазматрон	2 года - источник тока, 1 год - плазматрон	
Сертификация	IP-23C, NTRL/C, CE	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, NTRL/C, CE, CCC	
Конфигурация плазматрона						
Ручной плазматрон (в комплекте)	SL60 с АТС, 75°, ручной плазматрон, 6.1 м			SL100 с АТС, 75°, ручной плазматрон, 6.1 м		
Автоматический и механизированный плазматрон	-	SL100 (опция)	SL100 (опция)	SL100 (опция)	SL100 (опция)	
Давление воздуха	5.2 бар (75 пси)	5.2 бар (75 пси)	5.2 бар (75 пси)	4.8 бар (70 пси)	4.8 бар (70 пси)	
Расход	190 л/мин	190 л/мин	190 л/мин	212 л/мин	212 л/мин	

* Возможны изменения без уведомления

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ УРОВЕНЬ СЕРВИСА И ПОДДЕРЖКИ.

Cutmaster, как и все продукты компании ESAB, обеспечены превосходным сервисом и технической поддержкой потребителей. Квалифицированная клиентская служба ESAB готова быстро ответить на любые Ваши вопросы, решить возникшие проблемы, а также помочь разместить заявку на обслуживание или модернизацию вашего оборудования. Наша продукция поддерживается наиболее полной гарантией из существующих на рынке.

С ESAB Вы можете быть уверены, что вы приобрели оборудование, которое будет соответствовать Вашим потребностям сегодня и в будущем. Воспользуйтесь нашим предложением по обучению работе на оборудовании или разработке процессов. Запросите у Вашего представителя ESAB или дистрибьютора комплексное решение вашей задачи.

Для получения более подробной информации посетите сайт **esab.com**.



2-х летняя гарантия.

Лидирующее положение ESAB в сервисе и поддержке означает, что если Вам нужна помощь, Вы всегда можете положиться на наиболее полные гарантийные обязательства.



ESAB / esab.com

