

Промтехкомплект

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный одноступенчатый соответствует ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. **ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные**

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Изготовитель: NINGBO STAREX INDUSTRY & TRADING CO., LTD.
NO.901, BAIZHANG EAST ROAD, NINGBO, Chinese People's Republic
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»
Россия, 194100, Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н
E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.com
Тел.: 8 800 5000 423
Страна производства: Китай



Промтехкомплект

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ) БАЛЛОННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления (редукторы) баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редукторы выпускаются для газов:

кислород – БКО-50-2

ацетилен – БАО-5-2

пропан – БПО-5-2, БПО-5-2-БМ (без манометра)

углекислый газ – УР-6-2

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°±+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО-50-2	БАО-5-2	БПО-5-2	БПО-5-2-БМ	УР-6-2
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	5	5	15
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	15 (150)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,15(1,5)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,6 (6,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см ²)	1,7(17)	-	-	-	0,8(8,0)
Коэффициент неравномерности давления, i, не более	От минус 0,15 до плюс 0,15 -0,15 ≤ i ≤ +0,15				
Коэффициент перепада давления, R, не более	0,3				
Габаритные размеры, мм, не более	105x135x71	105x140x71	125x85x71	45x90x71	105x135x71
Масса, кг, не более	0,47	0,59	0,35	0,27	0,47

Материал корпуса – алюминий. Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.



Промтехкомплект

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде 1
- Паспорт 1
- Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-7 1*
- Гайка 1*

*Ниппель и гайку допускается поставлять в сборе с редуктором.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа. В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан. На редукторе установлены показывающие устройства

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки/хомута по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки. Присоединить редуктор к баллону и к его выходу присоединить резак или горелку и закрыть их вентиля расхода газа. Установить рабочее давление и проверить герметичность соединений редуктора и «самотёк». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Промтехкомплект

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ



Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону и, если в редукторе есть газ под давлением. После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис. 1.

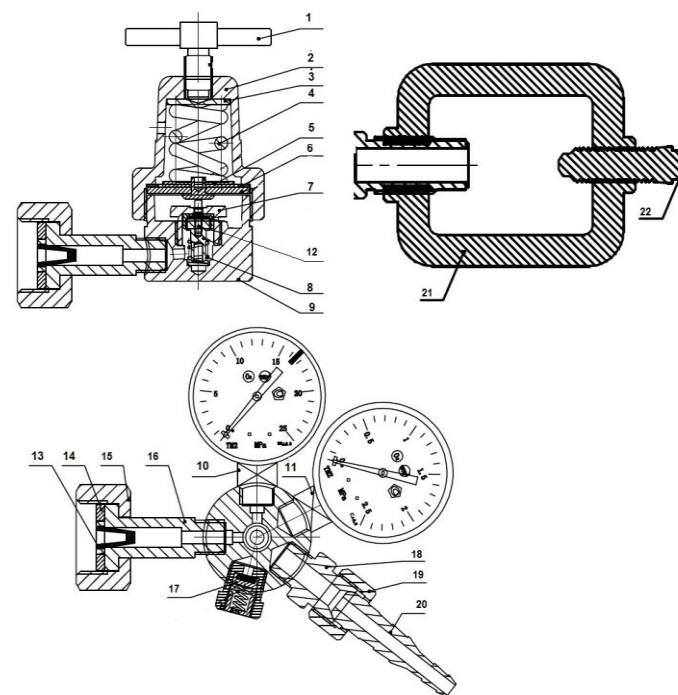


Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый.

1 – маховик; 2 – крышка редуктора; 3 – упор маховика; 4 – пружина задающая; 5 – мембрана редуктора; 6 – шайба; 7 – клапан редуцирующий; 8 – пружина клапана; 9 – корпус редуктора; 10 – показывающее устройство для определения высокого давления (кроме БПО-5-2 и БПО-5-2-БМ); 11 – показывающее устройство для определения низкого давления (кроме БПО-5-2-БМ); 12 – толкатель; 13 – элемент фильтрующий ЭФ; 14 – прокладка; 15 – гайка 32 (28 для БПО-5-2 и БПО-5-2-БМ); 16 – штуцер входной; 17 – клапан предохранительный (кроме БПО-5-2, БПО-5-2-БМ и БАО-5-2); 18 – втулка выходная; 19 – гайка; 20 – ниппель универсальный; 21 – хомут (для БАО-5-2); 22 – винт хомута (для БАО-5-2)