



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-8-01027

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Superon Schweisstechnik India Ltd.

Идентификационный признак: AAIC2482B

(Plot no. 191-D, Sector – IV, Phase – II, IMT Manesar, Gurgaon, Haryana – 122050, India)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: AG E 308L-15

Диаметр, мм: 2,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-011-02945213-2020

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.4: E 308L-15.
2. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-01048 от 14.12.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/2.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ПСК», 140090, Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 8 строение 8 скл. 4.

Дата выдачи 15.12.2020 г.

Свидетельство действительно до 15.12.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification

