



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»
(АО «ВНИИЖТ»)

УТВЕРЖДАЮ
заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ»

Р.В. Мурзин
«15» октября 2019 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 2073/02СВМ-06035/19

о результатах испытаний сварочного материала

Производитель	ООО «ЭСАБ-СВЭЛ» (Россия)
Поставщик	ООО «ЭСАБ» (Россия)
Вид материала	Порошковая газозащитная сварочная проволока
Марка	ОК ПРО 71
Размер (диаметр)	1,2 мм
Защитный газ	ISO 14175 - C1 (100 % двуокись углерода)
ТУ на поставку	ТУ 1274-185-55224353-2017

Порошковая проволока марки ОК ПРО 71 диаметром 1,2 мм соответствует требованиям ГОСТ Р 53689, ГОСТ Р ЕН 13479, ТУ 1274-185-55224353-2017.

Свойства металла сварного шва в комбинации проволоки с защитным газом ISO 14175-C1 (двуокись углерода 1-го сорта по ГОСТ 8050) соответствуют требованиям, предъявляемым к свойствам металла сварных соединений железнодорожного подвижного состава согласно ГОСТ 33976-2016, СТО РЖД 13.003-2012.

Порошковую проволоку марки ОК ПРО 71 ТУ 1274-185-55224353-2017, производства завода ООО «ЭСАБ-СВЭЛ», входящего в группу предприятий «ЭСАБ» (Россия), диаметром 1,2 мм допускается применять для дуговой сварки в комбинации с защитным газом ISO 14175-C1 при производстве и ремонте металлоконструкций железнодорожного подвижного состава из нелегированных и легированных сталей классов прочности до 390 (предел текучести до 390 МПа).

Заказчик: ООО «ЭСАБ» (договор № 3.НАЦ.10.06035/19 от 19 августа 2019 г.)

**Исполнители
от АО «ВНИИЖТ»:**

Директор НАЦ «Сварка»

А.И. Николин
А.И. Николин

 International welding engineer
International welding inspector

Технический эксперт

А.В. Жарков
А.В. Жарков

Старший научный сотрудник

И.А. Бабурина
И.А. Бабурина

Срок действия:

до «15» октября 2022 г.

Приложение: отчет 02СВМ-06035/19 от 15.10.2019 г. на 16 листах



№ ЗЖТ 002014

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт
железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru