

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ горелки Flair 600

Прикрепление одножильного кабеля 600 (06.02.80601)

Прикрепление одножильного кабеля (600 А) к горелке Flair 600

- извлечь нижний изолирующий колпачок с помощью крестообразной отвертки «Pozidriv»;
- извлечь кнопку с проводом из горелки;
- снять рукоятку с горелки;
- вставить одножильный кабель в рукоятку;
- снять красный пластмассовый колпачок с горелки;
- привинтить одножильный кабель к горелке (медная шайба должна быть расположена между горелкой и одножильным кабелем);
- надеть рукоятку на горелку;
- установить на прежнее место в горелке кнопку с проводом;
- установить на прежнее место в горелке нижний изолирующий колпачок.

Работа с горелкой для строжки:

Подсоединить горелку для строжки к источнику питания и источнику сжатого воздуха.

Полярность зависит от обрабатываемого материала:

Углеродистая сталь, низко- и высоколегированная сталь: пост. ток положит. полярности или перем. ток

Литейный чугун: перем. ток или пост. ток отриц. полярности

Сплавы на основе меди, высоколегированная никелевая сталь и марганцевая сталь: пост. ток отриц. полярности или перем. ток

Сплавы на основе меди, высоколегированная никелевая сталь и марганцевая сталь

Тип тока, указанный первым, является предпочтительным. Полярность, указанная первой, является предпочтительной.

Опустить рычаг и расположить горелку таким образом, чтобы угольный электрод выступал примерно на 150 мм.

Повернуть угольный электрод на требуемый угол.

Открыть линию подачи воздуха нажатием кнопки.

Создать дугу между угольным электродом и заготовкой.

Перемещать угольный электрод в направлении наклона.

Поддерживать длину дуги от 1 мм до 5 мм.

Глубина строжки зависит от угла наклона.

Рекомендуемый угол наклона составляет от 45° до 55°.

ПРИМЕЧАНИЕ

Контакт с токопроводящими частями представляет смертельную опасность!

При выполнении операций строжки используйте (сухие) сварочные перчатки и прочие надлежащие средства индивидуальной защиты.

Регулярно проверяйте горелку для строжки на наличие признаков износа и повреждений.

Вовремя заменяйте изношенные и поврежденные части, при необходимости замените горелку целиком.

Перед очисткой горелки и заменой частей отключите питание.

Для выполнения операций строжки сначала включите подачу сжатого воздуха, затем подачу питания. В противном случае горелка может перегреться во время работы.

Запрещается использовать данную горелку для сварки.

Для выполнения операций строжки используйте только сжатый воздух. Запрещается использовать кислород и огнеопасные газы.

В горелке имеются открытые токопроводящие части. Избегайте контакта с токопроводящими

частями, держите горелку только за рукоять.

Компания ESAB оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.

Компания ESAB не несет ответственности за повреждения, вызванные ненадлежащим использованием, либо использованием не по назначению или для целей, отличных от указанных в настоящем документе.