

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона и отсоединить клапан обратный. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт клапана обратного, присоединённого к баллону и находящегося под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Клапан обратный соответствует ГОСТ Р 50402, испытан и признан годным для эксплуатации.

Тип исполнения _____

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие клапана предохранительного требованиям ГОСТ Р 50402. при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления клапана.

Гарантийные обязательства не распространяются на клапаны обратные, поврежденные и разрушенные в результате обратного тока газа или обратного удара.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует бесплатный ремонт или замену клапанов обратных, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить нам свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации клапанов обратных.

ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н

E-mail: officespb@gcegroupp.com; www.gcegroupp.ru;

Тел.: +7 800 5000 423



ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны обратные КО предназначены для предотвращения обратного потока газа в резиновые рукава при газопламенной обработке металлов.

Клапан обратный может, присоединяется:

- к выходному штуцеру баллонного редуктора;
- в разрыв газового рукава;
- к входу резака (горелки);

Клапаны обратные выпускаются для использования с различными рабочими средами:

- кислород – КО-К;
- горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан) – КО-Г.

Клапаны обратные для каждого рода газа выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения к нему резинового рукава и места установки.

Типы исполнений приведены в табл.1.

Пример условного обозначения клапан обратного КО-Г-10, где

КО – клапан обратный,

Г – газ – горючий газ (ацетилен, пропан-бутан, метан).

10 – место установки и присоединительные размеры:

1 – присоединение к редуктору;

0 – ниппель универсальный $\varnothing 6,3/9,0$ мм.

Клапаны предохранительные в соответствии с требованиям ГОСТ Р 50402. Клапаны обратные выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство клапана обратного приведено на рис. 1. Газ из линии подается под рабочим давлением в КО и, преодолевая сопротивление пружины 5, открывает клапан 2 и поступает к изделию-потребителю (резаку, горелке).

При возникновении перед КО обратного тока газа с давлением, равным или превышающим входное давление газа обеспечивается перекрытие тока газа в обратном направлении.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клапана необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», требования ГОСТ 12.2.008-75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России.

После срабатывания обратного клапана (закрытия) необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана 2.

Запрещается работать с неисправным обратным клапаном.

Присоединительные элементы обратного клапана, вентиля баллона и изделия-потребителя (резака, горелки) должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Необходимо следить за правильностью подключения обратного клапана. Направление стрелки на этикетке корпуса должно совпадать с направлением течения газа в линии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики клапанов обратных приведены в табл.1

Таблица 1

Обозначение	Место установки	Присоединительные размеры, мм		Рабочая среда	Пропускная способность G, м³/час	Рабочее давление Pmax, МПа
		входной D1	выходной D2			
КО-К-10	Выход редуктора	M16x1,5	Ø6,3 и Ø9 мм	Кислород	40	1,25
КО-К-20	Вход резака (горелки)	M16x1,5	Ø6,3 и Ø9 мм			
КО-К-30	В разрыв рукава	Ø6,3 и Ø9 мм	Ø6,3 и Ø9 мм			
КО-Г-10	Выход редуктора	M16x1,5LH	Ø6,3 и Ø9 мм	Горючий газ (ацетилен, пропан, бутан)	5	0,3
КО-Г-20	Вход резака (горелки)	M16x1,5LH	Ø6,3 и Ø9 мм			
КО-Г-30	В разрыв рукава	Ø6,3 и Ø9 мм	Ø6,3 и Ø9 мм			

Габаритные размеры, мм, не более - Ø19x 107

Масса, кг, не более - 0,060 (10 и 20 серия), 0,067(30 серия)

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Клапан обратный в собранном виде 1
- Паспорт (допускается один паспорт на 10 изделий) 1

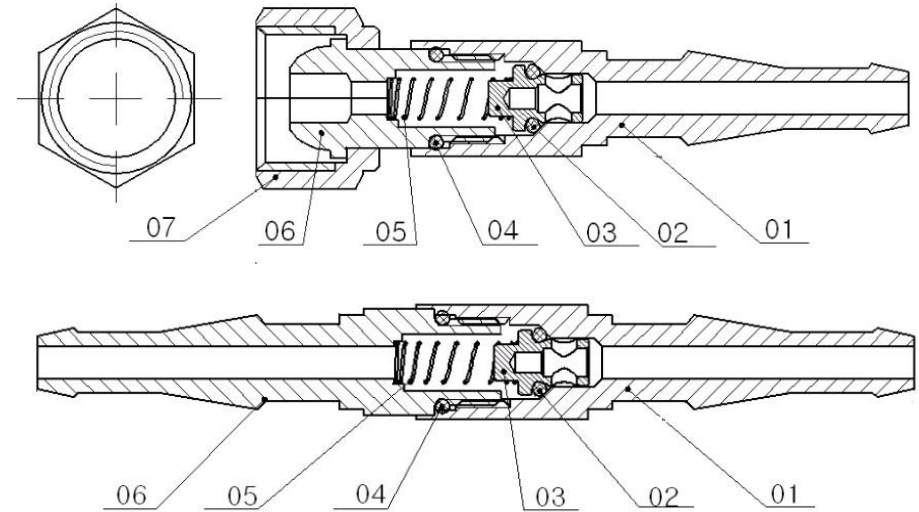


Рис. 1. Клапан обратный КО.

1. Корпус с ниппелем Ø 6,3/9,0 мм; 2. Уплотнитель; 3. Клапан; 4. Уплотнитель; 5. Пружина; 6. Втулка с ниппелем Ø 6,3/9,0 мм (для 30 серии)/ под гайку (для 10,20 серии); 7. накидная гайка 19 (M16x1,5) для 10,20 серии)

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением обратного клапана необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов, отсутствии на них следов загрязнений, масел и жиров.

Перед присоединением обратного клапана, но не реже 1 раза в 6 месяцев следует проверить подвижность и работоспособность клапана 2. Проверку подвижности производить кратковременным нажатием стержня Ø3 ÷ 4 мм на торец клапана 2 со стороны входного отверстия. Проверку работоспособности клапана следует проводить путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию обратного клапана с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускается.