

ПОЛУАВТОМАТ СЕРИИ REAL С ВЫНОСНЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ

REAL MIG 250F (N253) – это обновленная модель полуавтомата Standart MIG 250 (J33). Новинка построена на современной платформе и стала более функциональной, добавилась возможность сварки MMA.



У аппарата REAL MIG 250F (N253) более стабильные выходные характеристики, за счет обновленной силовой части с использованием IGBT транзисторов и установленного дросселя с большей емкостью.

Аппарат REAL MIG 250 F (N253) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Особенности

- Регулировка индуктивности
- Холостой прогон сварочной проволоки
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Сварка MMA
- Работа на значительном удалении – до 25 м от источника

Комфортная работа

- Легкий выносной подающий механизм
- Режим работы горелкой 2T/4T
- Функция дожигания проволоки
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Возможность использования катушки D300

Безопасность

- Степень защиты по классу IP23S
- Степень изоляции по классу F

Производительность и надежность

- ПН 60% при 40 °С на максимальном токе
- КПД 85%
- SMT технология
- Гарантия – 5 лет

Технические характеристики REAL MIG 250 F (N253)

Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	8,4
Потребляемая мощность MMA, кВА	8,0
Потребляемый ток, А	12,8
Сварочный ток MIG, А	50 – 250
Сварочный ток MMA, А	20 – 220
Рабочее напряжение, MIG, В	16,5 – 26,5
Рабочее напряжение, MMA, В	20,8 – 28,8
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, А	180
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA, А	160
Напряжение холостого хода MIG, В	52
Напряжение холостого хода MMA, В	52
Диаметр электрода MMA, мм	1,5 – 5,0
Коэффициент мощности	0,93
Габаритные размеры, мм	502 x 217 x 381
Масса, кг	15

Технические характеристики WF-21 (P053)

Рабочее напряжение, MIG, В	16,5 – 26,5
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, А	180
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2
Максимальная масса катушки, кг	20
Скорость подачи проволоки, м/мин.	1,6 – 15,0
Количество роликов, шт.	2
Габаритные размеры, мм	520 x 258 x 382
Масса, кг	9,9

Комплектация

Сварочный аппарат REAL MIG 250 F (N253)	1 шт.
Механизм подачи проволоки WF-21 (P053)	1 шт.
Сварочная горелка в сборе MS 24 (3 м)	1 шт.
Кабель управления подающим устройством (5,2 м)	1 шт.
Кабель подающего устройства (5 м)	1 шт.
Газовый рукав (6,5 м)	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем 300 А (3 м)	1 шт.
Редуктор CO ₂ с подогревателем	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.