



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-42-01363

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SMT-308L Inox

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-011-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9,

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER308L; EN ISO 14343-A-G 19 9 L.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01398 от 21.11.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 02.12.2014 г.

Свидетельство действительно до 02.12.2017 г.

Президент НАКС



(Handwritten signature of N.P. Alekhin)

Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033